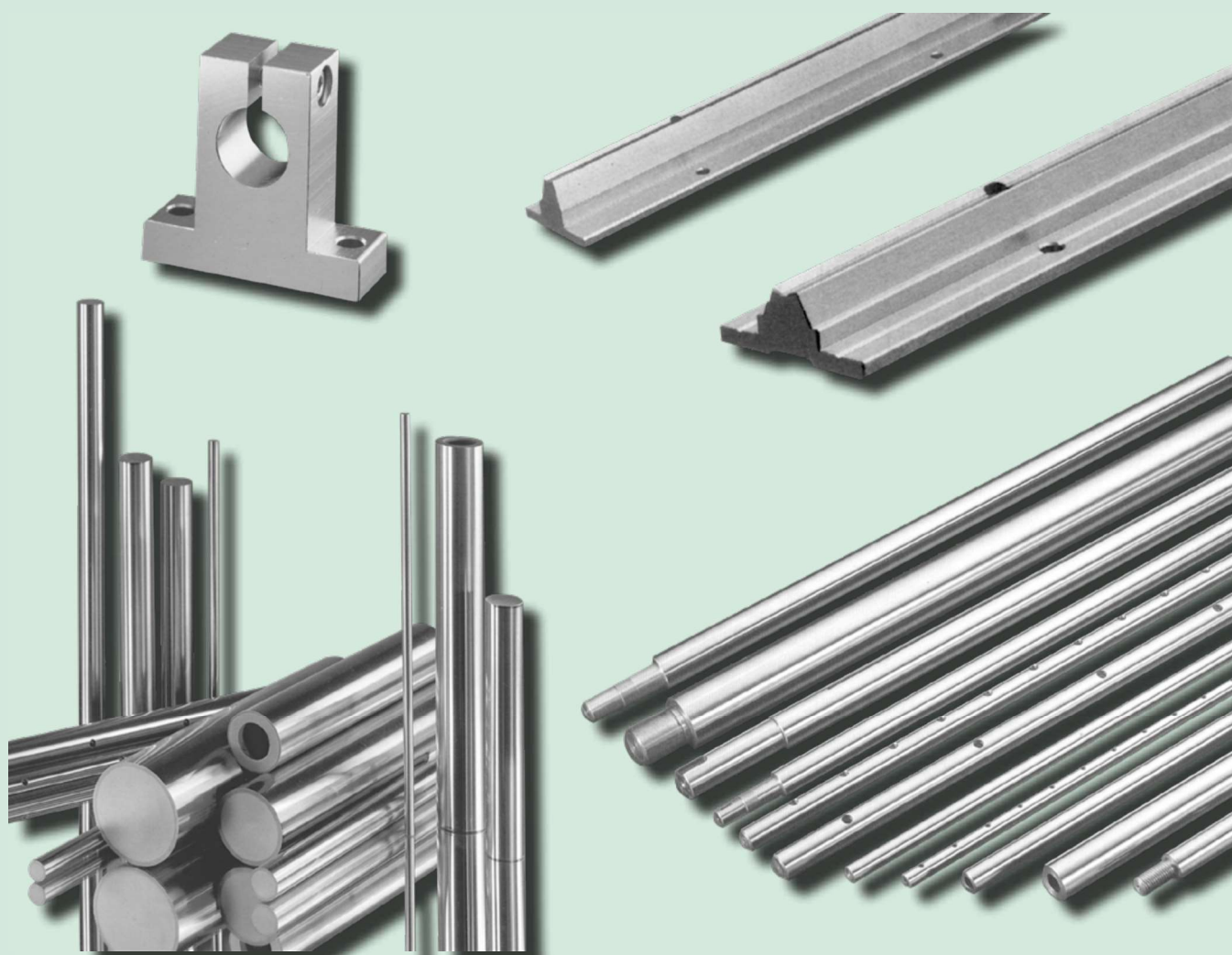


ALBERI E SUPPORTI ALBERO

SHAFTS AND SHAFT SUPPORTS

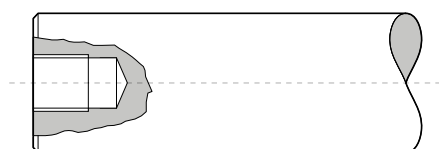


1. ALBERI DI PRECISIONE

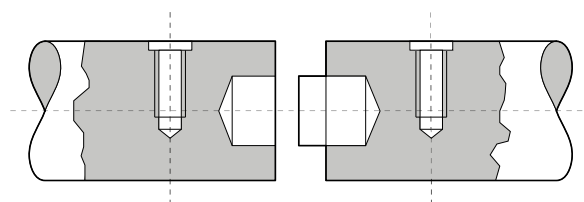
1. PRECISION SHAFTS

Tipologie · Materiali impiegati · Principali caratteristiche · *Types • Materials • Main Features • Machinings*
Lavorazioni

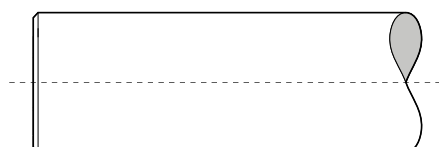
SIGLA CODE	W	WV	WRA	WRB	WH	WZ	BAC
TIPOLOGIA <i>TYPE</i>	TEMPRATO RETTIFICATO <i>HARDENED & GROUND</i>	TEMPRATO CROMATO <i>CHROME PLATED & HARDENED</i>	INOX X90 <i>STAINLESS X90</i>	INOX X46 <i>STAINLESS X46</i>	TUBI <i>TUBE</i>	TUBI IN POLLICI <i>INCH DIMENSION TUBE</i>	CROMATO <i>CHROME PLATED</i>
MATERIALI <i>MATERIALS</i>	Cf53	Cf53	X90 CrMoV18	X46 Cr13	100Cr6	Cf53	C45
TOLLERANZE <i>TOLERANCES</i>	h6	h6	h6	h6	h6	h6	f7(h7)
DUREZZE <i>HARDNESS</i>	HRC62+/-2	CROMO HV 800-1000	HRC57+/-2	HRC55+/-2	HRC62+/-2	HRC62+/-2	HV 800-1000
DIAMETRI FORNIBILI <i>DIMENSION RANGE</i>	Ø 5 ÷ 100 mm	Ø 5 ÷ 100 mm	Ø 5 ÷ 60 mm	Ø 5 ÷ 60 mm	A RICHIESTA <i>UPON REQUEST</i>	A RICHIESTA <i>UPON REQUEST</i>	Ø 3 ÷ 100 mm



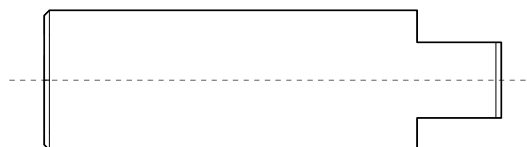
Foratura assiale
Axial Drilling



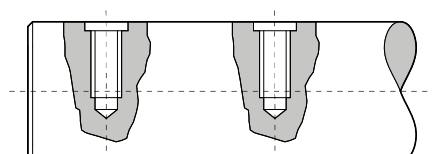
Giunzione di più alberi
Butt Joint



Taglio in lunghezza e sbavatura
Cut to length & chamfer



Piani fresati (a chiave)
Milling (flats for key)



Foratura radiale
Radial drilling



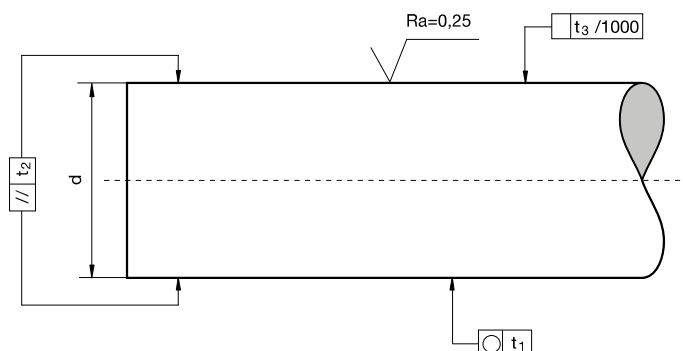
Sedi per anelli d'arresto
Snap ring groove

1.1. ALBERI DI SCORRIMENTO W

Acciaio C 50/Cf 53 · Temprato · Rettificato

1.1. SHAFTS FOR LINEAR MOTION W

C50/Cf53 Steel – Hardened & Ground



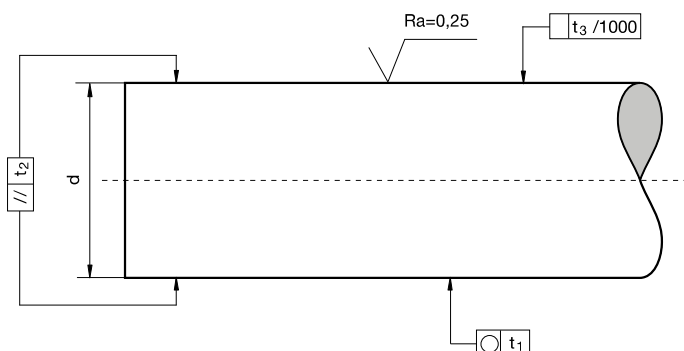
DIAMETRO ALBERO SHAFT DIAMETER mm	PESO WEIGHT Kg/m	DESCRIZIONE CODE	PROFONDITÀ DI TEMpra MAX MAX. HARDENING DEPTH DIN 6773 mm	TOLLERANZA STANDARD STANDARD TOLERANCE ISO H6 μm	ROTONDITÀ ROUNDNESS T1 μm	PARALLELISMO PARALLELISM T2 μm	LINEARITÀ STRAIGHTNESS T3 μm
5	0,15	W 5	0,8	0 - 8	4	6	300
6	0,22	W 6	0,8	0 - 8	4	6	300
8	0,39	W 8	1,0	0 - 9	4	6	300
10	0,61	W 10	1,0	0 - 9	4	6	300
12	0,89	W 12	1,3	0 - 11	5	8	200
14	1,21	W 14	1,3	0 - 11	5	8	200
15	1,37	W 15	1,3	0 - 11	5	8	200
16	1,57	W 16	1,6	0 - 11	5	8	200
18	1,98	W 18	1,6	0 - 11	5	8	200
20	2,45	W 20	1,6	0 - 13	6	9	100
24	3,55	W 24	1,8	0 - 13	6	9	100
25	3,83	W 25	1,8	0 - 13	6	9	100
30	5,51	W 30	2,0	0 - 13	6	9	100
32	6,30	W 32	2,0	0 - 16	7	11	100
35	7,55	W 35	2,5	0 - 16	7	11	100
40	9,80	W 40	2,5	0 - 16	7	11	100
50	15,3	W 50	3,0	0 - 16	7	11	100
60	22,1	W 60	3,0	0 - 19	8	13	100
70	30,2	W 70	3,0	0 - 19	8	13	100
80	39,2	W 80	3,0	0 - 19	8	13	100
90	49,9	W 90	3,0	0 - 22	10	16	100
100	61,7	W 100	3,3	0 - 22	10	16	100

1.2. ALBERI DI SCORRIMENTO WV

Acciaio C 50/Cf 53 · Temprato · Rettificato e Cromato

1.2. SHAFTS FOR LINEAR MOTION WV

C50/Cf53 Steel – Hardened, Chrome plated & Ground



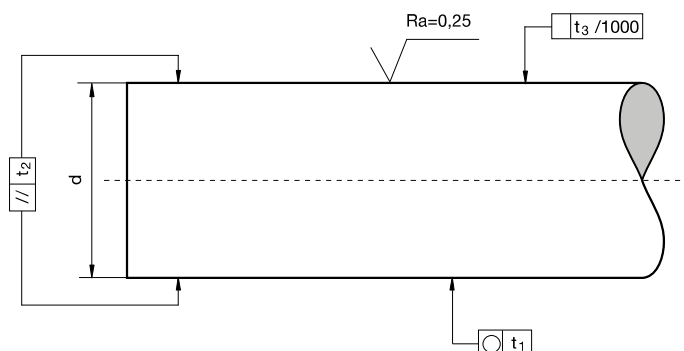
DIAMETRO ALBERO SHAFT DIAMETER mm	PESO WEIGHT Kg/m	DESCRIZIONE CODE	PROFONDITÀ DI TEMPRA MAX MAX. HARDENING DEPTH DIN 6773 mm	TOLLERANZA STANDARD STANDARD TOLERANCE ISO H6 µm	ROTONDITÀ ROUNDNESS T1 µm	PARALLELISMO PARALLELISM T2 µm	LINEARITÀ STRAIGHT- NESS T3 µm
5	0,16	WV 5	0,8	0 - 12	6	10	300
6	0,23	WV 6	0,8	0 - 12	6	10	300
8	0,40	WV 8	1,0	0 - 15	6	10	300
10	0,62	WV 10	1,0	0 - 15	6	10	300
12	0,89	WV 12	1,3	0 - 18	8	12	200
14	1,21	WV 14	1,3	0 - 18	8	12	200
15	1,39	WV 15	1,3	0 - 18	8	12	200
16	1,58	WV 16	1,6	0 - 18	8	12	200
18	1,98	WV 18	1,6	0 - 18	8	12	200
20	2,47	WV 20	1,6	0 - 21	9	12	100
24	3,55	WV 24	1,8	0 - 21	9	12	100
25	3,85	WV 25	1,8	0 - 21	9	12	100
30	5,55	WV 30	2,0	0 - 21	9	12	100
32	6,30	WV 32	2,0	0 - 25	11	15	100
35	7,55	WV 35	2,5	0 - 25	11	15	100
40	9,87	WV 40	2,5	0 - 25	11	15	100
50	15,4	WV 50	3,0	0 - 25	11	15	100
60	22,2	WV 60	3,0	0 - 30	12	15	100
70	30,2	WV 70	3,0	0 - 30	12	15	100
80	39,5	WV 80	3,0	0 - 30	12	15	100
90	49,9	WV 90	3,0	0 - 35	14	17	100
100	61,7	WV 100	3,3	0 - 35	14	17	100

1.3. ALBERI DI SCORRIMENTO WRA-WRB

Acciaio Inox X90 Cr Mo V18 - X46 Cr13

1.3. SHAFTS FOR LINEAR MOTION WRA/WRB

X90CrMoV18/X46Cr13 Stainless steel

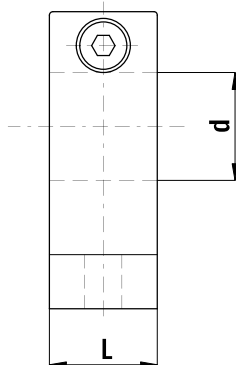
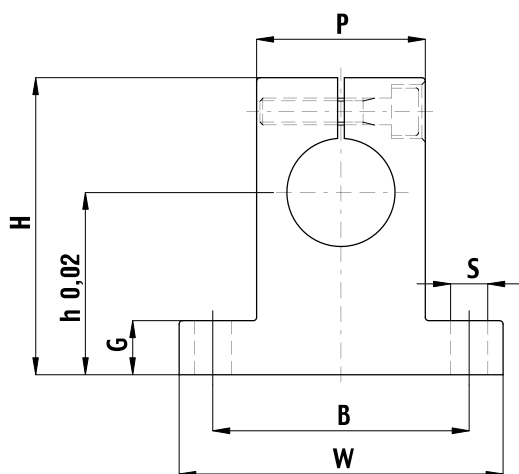


DIAMETRO ALBERO SHAFT DIAMETER mm	PESO WEIGHT Kg/m	DESCRIZIONE CODE	PROFONDITÀ DI TEMPRA MAX. MAX. HARDENING DEPTH DIN 6773 mm	TOLLERANZA STANDARD STANDARD TOLERANCE ISO H6 μm	ROTONDITÀ ROUNDNESS T1 μm	PARALLELISMO PARALLELISM T2 μm	LINEARITÀ STRAIGHT- NESS T3 μm
5	0,15	WRA-WRB 5	0,7	0 - 8	4	5	300
6	0,22	WRA-WRB 6	0,7	0 - 8	4	6	300
8	0,40	WRA-WRB 8	0,8	0 - 9	4	6	300
10	0,62	WRA-WRB 10	1,1	0 - 9	4	6	300
12	0,89	WRA-WRB 12	1,3	0 - 11	5	8	200
14	1,21	WRA-WRB 14	1,5	0 - 11	5	8	200
15	1,39	WRA-WRB 15	1,6	0 - 11	5	8	200
16	1,58	WRA-WRB 16	1,6	0 - 11	5	8	200
20	2,47	WRA-WRB 20	1,8	0 - 13	6	9	100
25	3,85	WRA-WRB 25	2,0	0 - 13	6	9	100
30	5,55	WRA-WRB 30	2,4	0 - 13	6	9	100
40	9,87	WRA-WRB 40	2,6	0 - 16	7	11	100
50	15,41	WRA-WRB 50	2,9	0 - 16	7	11	100
60	22,2	WRA-WRB 60	3,0	0 - 19	8	13	100

2. SUPPORTI PER ALBERI

2. SHAFTS SUPPORTS

SK



TIPOLOGIA TYPE	PESO WEIGHT [kg]	d [mm]	h [mm]	W [mm]	B [mm]	P [mm]	S [mm]	G [mm]	H [mm]	L [mm]	VITI DI MONTAGGIO MOUNTING BOLT
SK 08	0.024	8	20	42	32	18	5.5	6	32.8	14	M 5
SK 10	0.024	10	20	42	32	18	5.5	6	32.8	14	M 5
SK 12	0.030	12	23	42	32	20	5.5	6	37.5	14	M 5
SK 13	0.030	13	23	42	32	20	5.5	6	37.5	14	M 5
SK 16	0.040	16	27	48	38	25	5.5	8	44	16	M 5
SK 20	0.070	20	31	60	45	30	6.6	10	51	20	M 6
SK 25	0.130	25	35	70	56	38	6.6	12	60	24	M 6
SK 30	0.180	30	42	84	64	44	9	12	70	28	M 8
SK 35	0.270	35	50	98	74	50	11	15	85	32	M 10
SK 40	0.420	40	60	114	90	60	11	15	96	36	M 10
SK 50	0.750	50	70	126	100	74	14	18	120	40	M 12
SK 60	1.100	60	80	148	120	90	14	18	136	45	M 12

Sigla d'ordine: SK – d

Specification number: SK – d

Note



CUSCINETTI PER MOVIMENTAZIONE LINEARE

LINEAR BEARINGS



CUSCINETTI PER MOVIMENTAZIONE LINEARE LINEAR BEARINGS

1. CARATTERISTICHE TECNICHE

I prodotti ISB per la movimentazione lineare su albero sono stati ideati per offrire buone prestazioni mantenendo un minimo coefficiente di attrito. Il loro impiego trova applicazione in svariati campi, quali parti mobili di macchine confezionatrici, macchine utensili, macchine per la lavorazione dell'alluminio e del legno, sistemi di protezione e copertura, robots, sistemi di posizionamento e strumentazioni di misura e controllo.

1. TECHNICAL CHARACTERISTICS

ISB linear bearings have been made to offer a good performance by keeping a minimum friction coefficient.

They apply to different sectors, such as package machines, tool machines, wood and aluminium working machines, protection and covering systems, robots, positioning systems and measurement instruments too.

2. CAPACITÀ DI CARICO E DURATA

La capacità di carico è definita dalle condizioni di:

- Carico statico
- Carico dinamico

3. CARICO STATICO

L'indice utilizzato per valutare la capacità di un sistema lineare ad assorbire i carichi e/o momenti statici applicato è la:

- Capacità di carico statica C_0

La capacità di carico statica C_0 (o coefficiente di carico statico) è definita come quel carico statico di intensità e direzione costante che determina, nel punto di massima sollecitazione tra le parti in contatto, una deformazione permanente pari a 1/10000 del diametro dell'elemento volvente.

I valori di C_0 sono riportati nelle tabelle dimensionali.

4. COEFFICIENTE DI SICUREZZA STATICO a_s

Il coefficiente di sicurezza statico a_s (o fattore di sicurezza statica) è dato dalla seguente relazione:

$$a_s = f_c \times f_b \times C_0 / P$$

dove:

- a_s = coefficiente di sicurezza statico
- f_c = fattore di contatto
- f_b = coefficiente di layout ricircoli
- C_0 = capacità di carico statica [N]
- P = carico massimo applicato [N]

Di seguito vengono definiti i fattori f_c e f_b :

2. LOAD RATING AND LIFE

Load rating is defined for conditions of:

- Static load
- Dynamic load

3. STATIC LOAD

The index used to value the static load capacity for a linear system is:

- Static load rating capacity C_0

Static load rating capacity C_0 is defined as the constant load rating that generates a remaining deformation of 1/10000 of the rolling element diameter in the zone with the maximum stress.

C_0 values are shown on dimensionai tables.

4. STATIC SAFETY FACTOR a_s

Static safety factor is calculated through the following formula:

where:

- a_s = static safety factor
- f_c = contact factor
- f_b = layout factor
- C_0 = static load rating capacity [N]
- P = maximum load applied [N]

Definition of f_c and f_b factors as follows:

5. FATTORE DI CONTATTO F_c

Se due o più manicotti vengono montati su una stessa guida, la durata deve essere penalizzata per effetto di una non completa uniformità di distribuzione dei carichi applicati sui manicotti stessi.

Tabella - Fattore di contatto f_c

NUMERO MANICOTTI PER SINGOLO ALBERO NUMBER OF LINEAR BEARINGS FOR SHAFT	f_c
1	1.0
2	0.81
3	0.72
4	0.66
5	0.61

5. CONTACT FACTOR F_c

If two or more linear bearings are mounted on the same shaft, their nominal life will have to be reduced by a not uniform distribution of applied loads.

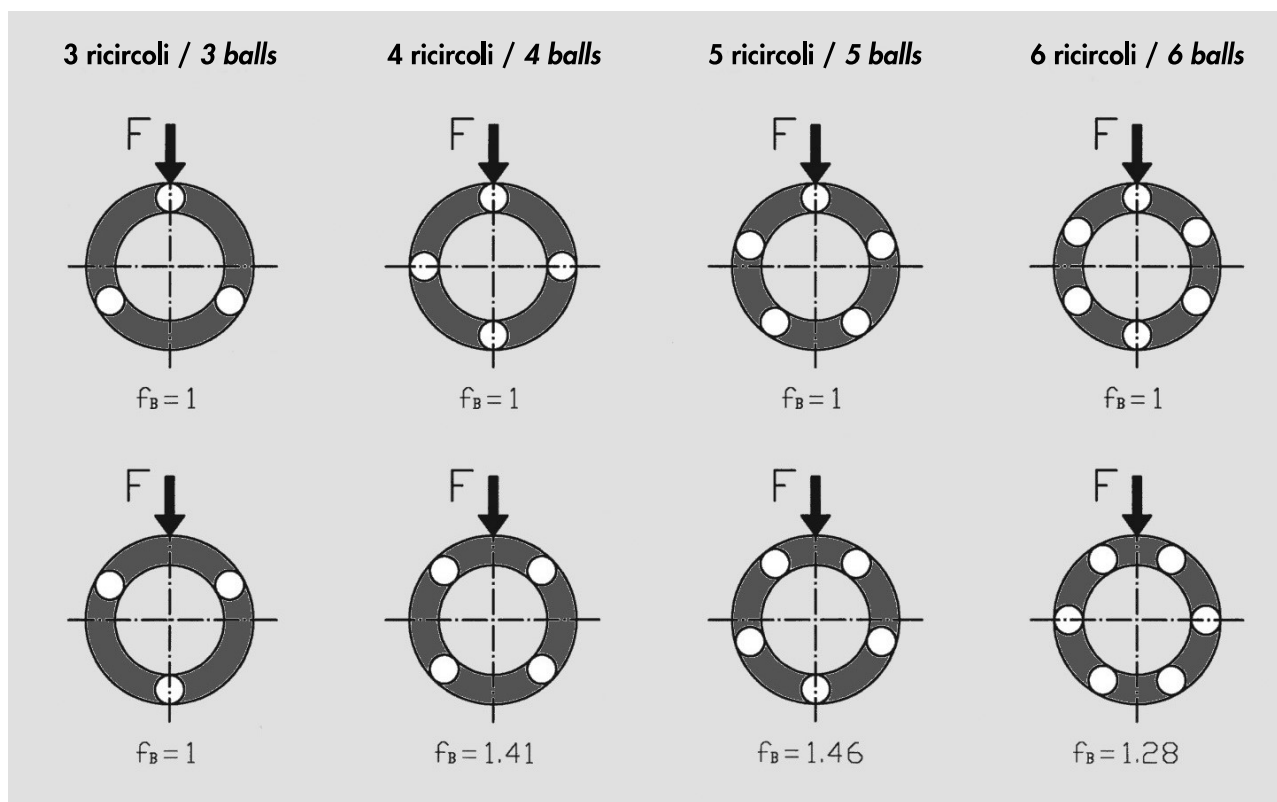
Table - Contact factor f_c

6. FATTORE F_B

Per sistemi lineari del tipo asta-manicotto, la capacità di carico statica C_0 può essere maggiorata in funzione della posizione del carico F rispetto alla posizione delle sfere; questo è dovuto ad una migliore distribuzione del carico sugli elementi volventi. Lo schema seguente riporta i coefficienti f_B :

6. FACTOR F_B

For linear bearings, the static load rating capacity C_0 could be increased by layout of balls compared with the direction of the applied load F ; this is due to a better distribution of load on balls. The following picture shows the f_B coefficients:



La necessità di avere un coefficiente di sicurezza statico $a_s > 1$ deriva dalla possibile presenza di urti e/o vibrazioni, momenti di avvio e arresti, carichi accidentali che pregiudicherebbero la capacità del sistema qualora non se ne fosse tenuto conto. Inoltre, per i sistemi lineari del tipo asta-manicotto con supporti asta del tipo SH o SK (supporti di estremità), la scelta degli elementi è funzione non solamente dei carichi in gioco, ma soprattutto della flessione dell'albero; maggiore è tale deformazione e maggiore dovrà essere il sovradimensionamento del manicotto. A titolo esemplificativo, per una freccia d'inflessione di 0.01 mm l'elemento deve essere sovradimensionato.

La tabella seguente fornisce dei valori minimi di riferimento per il coefficiente di sicurezza statico a_s .

Tabella - Coefficiente di sicurezza statico a_s

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO WORKING CONDITIONS	a_s MINIMUM a_s MINIMUM
Statico e piccole flessioni Static and very small/1 deformations	1.0 ÷ 2.0
Dinamico con leggere flessioni Dynamic with light deformations	2.0 ÷ 4.0
Dinamico con urti, vibrazioni e leggere flessioni Dynamic with impacts, vibrations and light deformations	3.0 ÷ 5.0

7. CARICO DINAMICO

L'indice utilizzato per valutare la capacità del sistema lineare ad assorbire i carichi dinamici applicati è la:

- Capacità di carico dinamica C

La capacità di carico dinamica C (o coefficiente di carico dinamico) è definita come quel carico dinamico di intensità e direzione costante che determina una durata nominale di 50 km di percorso di spostamento; la durata viene intesa come il percorso teorico in assenza di segni di affaticamento. La capacità di carico dinamica C di un sistema lineare del tipo asta-manicotto è limitata da:

- Carichi e/o momenti applicati
- Flessioni dell'albero
- Velocità di funzionamento
- Ciclo di funzionamento

I valori di C sono riportati nelle tabelle dimensionali.

The necessity to have a static safety factor $a_s > 1$ comes from the possible presence of impacts or vibrations, start moments and stops, accidental loads that will be very dangerous if they are not taken into account. Moreover, as far as shafts supported by SH or SK supports are concerned, the choice of the size doesn't simply depend on the applied loads, but on the shaft and/or deformation too. The higher this deformation, the higher should be the oversize of the bearing.

For example, a deformation of 0.01 mm implies an increase of the bearing size.

The following table shows minimal a_s values.

Table - Static safety factor a_s

7. DYNAMIC LOAD

The index used to value the dynamic load capacity for a linear system is:

- Dynamic load rating capacity C

Dynamic load rating capacity C is defined as a dynamic uniform load with constant intensity and direction that allows a nominal life of 50 km prior to the onset of a material breakdown.

Dynamic load rating capacity C is limited by:

- Loads and/or torques applied
- Shaft deformations
- Working speed
- Working cycle.

C values are shown on dimensionai tables.

8. DURATA NOMINALE L

La durata nominale L (intesa come quel percorso teorico raggiunto da almeno il 90% di un significativo quantitativo di uguali cuscinetti a sfere senza formazione di segnali di affaticamento), è data dalla seguente relazione:

$$L = (C/P)^3 \times 50$$

dove:

L = durata nominale [km]
C = capacità di carico dinamica [N]
P = carico equivalente applicato [N]

Questa relazione vale nelle ipotesi di:

- Temperatura della pista di rotolamento $\leq 100^\circ\text{C}$
- Durezza delle piste di rotolamento $\geq 58 \text{ HRC}$
- Assenza di urti e vibrazioni
- Velocità di scorrimento $< 15 \text{ m/min}$
- Manicotto singolo su albero, $f_C = 1$
- Flessioni dell'albero nulle

Qualora le condizioni di esercizio non rispettassero le condizioni sopracitate si deve utilizzare la seguente relazione:

$$L = a_1 \times ((f_H \times f_T \times f_C \times f_B \times C) / (f_W \times P))^3 \times 50$$

dove:

L = durata nominale [km]
a₁ = fattore di probabilità di cedimento
f_H = fattore di durezza
f_T = fattore di temperatura
f_C = fattore di contatto (vedi coefficiente di sicurezza statico a_s)
f_B = coefficiente layout (vedi coefficiente di sicurezza statico a_s)
f_W = fattore di carico
C = capacità di carico dinamica [N]
P = carico equivalente applicato [N]

Di seguito vengono definiti i fattori a₁, f_H, f_T, f_W:

8. NOMINAL LIFE L

Nominal life L (defined as the life expectancy reached by 90% of the same linear bearing group subjected to equal operating conditions prior to the onset of material breakdown) is defined by the following formula:

where:

L = nominal life [km]
C = dynamic load rating capacity [N]
P = dynamic equivalent load applied [N]

This relation has validity if:

- Shaft temperature $\leq 100^\circ\text{C}$
- Shaft hardness $\geq 58 \text{ HRC}$
- No presence of impacts or vibrations
- Working speed $< 15 \text{ m/min}$
- One linear bearing for shaft, $f_C = 1$
- No shaft deformations

If these conditions aren't respected, use the following relation:

where:

L = nominal life [km]
a₁ = reliability factor
f_H = hardness factor
f_T = temperature factor
f_C = contact factor (see static safety factor a_s)
f_B = layout factor (see static safety factor a_s)
f_W = load factor
C = dynamic load rating capacity [N]
P = dynamic equivalent load applied [N]

Definition of a₁, f_H, f_T and f_W factors as follows:

9. FATTORE A_1

Il fattore a_1 tiene conto della probabilità di non cedimento C%.

Tabella - Fattore di probabilità di non cedimento a_1

C%	80	85	90	92	95	96	97	98	99
a_1	1.96	1.48	1.00	0.81	0.62	0.53	0.44	0.33	0.21

Si noti che per C% = 90, $a_1 = 1.00$

9. FACTOR A_1

Factor a_1 represents the reliability of not breakdown C%.

Table - Reliability factor a_1

C%	80	85	90	92	95	96	97	98	99
a_1	1.96	1.48	1.00	0.81	0.62	0.53	0.44	0.33	0.21

Note for C% = 90, $a_1 = 1.00$.

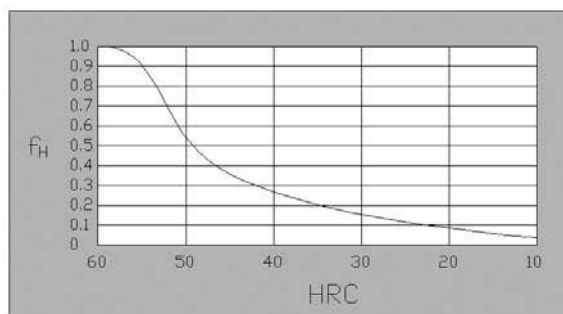
10. FATTORE DI DUREZZA F_H

Una durezza della superficie di contatto inferiore a 58 HRC favorisce il fenomeno dell'usura penalizzando quindi la durata del sistema.

10. HARDNESS FACTOR F_H

A superficial shaft hardness under than 58 HRC favours the material breakdown and consequently a lower nominal life.

Fattore di durezza f_H
Hardness factor f_H



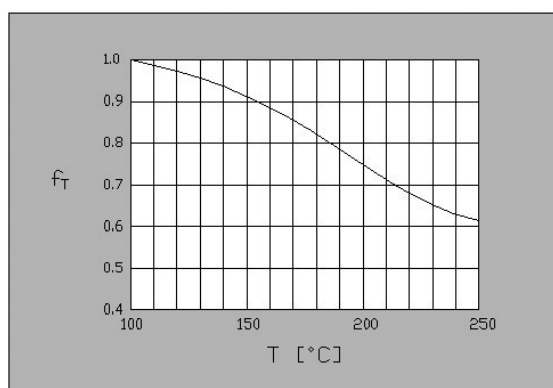
11. FATTORE DI TEMPERATURA F_T

E' necessario conoscere la temperatura dell'elemento durante il funzionamento, poiché un valore superiore a 100 °C può modificare le proprietà dei materiali con il conseguente effetto di riduzione della durata. Si consiglia un utilizzo dei sistemi all'interno del range -20 °C ÷ 100 °C.

11. TEMPERATURE FACTOR F_T

It is important to know the element's working temperature. If it is higher than 100°C, this will change the material's property and consequently reduce the nominal life. We advise to use the systems within the following range: 20°C- 100°C.

Fattore di temperatura f_T
Temperature factor f_T



12. FATTORE DI CARICO F_w

Qualora non fosse possibile calcolare con esattezza tutti i carichi dinamici applicati, quali ad esempio forze d'inerzia e relativi momenti generati, vibrazioni ed eventuali urti generati specialmente alle alte velocità, tali fenomeni devono essere considerati tramite questo fattore.

Tabella - Fattore di carico f_w

CONDIZIONI DI LAVORO / WORKING CONDITIONS	f_w
Urti e vibrazioni assenti e/o velocità bassa <i>No impacts, no vibrations and/or slow speed</i> ($v \leq 15$ m/min)	1.0 ÷ 1.5
Urti e vibrazioni leggeri e/o velocità media <i>Light impacts and light vibrations, medium speed</i> ($15 < v < 60$ m/min)	1.5 ÷ 2.0
Urti e vibrazioni forti e/o velocità alta <i>Hard impacts and hard vibrations, high speed</i> ($v \geq 60$ m/min)	2.0 ÷ 3.5

La durata effettiva L_{eff} (o durata di esercizio) può essere differente da quella nominale L calcolata in quanto essa dipende inoltre da:

- Flessioni dell'albero
- Ambiente esterno (presenza di polveri e/o agenti ossidanti)
- Lubrificazione
- Montaggio delle guide (eventuali disallineamenti)
- Precarico

12. LOAD FACTOR F_w

If it weren't possible to calculate all the dynamic applied loads with high accuracy, as for example inertial forces and the generated relatives torque, vibrations and impacts especially at high speed, these adjunctive loads have to be considered through this factor.

Table - Load factor f_w

Effective life L_{eff} could be different from the nominal L which is also depends on:

- Shaft deformations
- External conditions (presence of dust and/oxidative agents)
- Lubrication
- Shaft mounting (presence of misalignements)
- Preload

13. DURATA L_h

Conoscendo L (durata nominale in km di percorso) si può ricavare la durata di servizio in ore (L_h).
Essa può essere ricavata in condizioni di:

- Velocità costante
- Velocità variabile

Velocità costante

La durata di servizio in ore L_h è funzione della lunghezza della corsa del manicotto e del numero dei cicli alternativi al minuto; si ricava dalla seguente relazione:

$$L_h = L \times 10^3 / (2 \times l_c \times n_{alt} \times 60)$$

13. NOMINAL LIFE L_h

*Knowing L (nominal life, calculated in running km) it will be to calculate the same value in hours (L_h).
This can be done when:*

- Uniform speed
- Not uniform speed

Uniform speed

Nominal travel life expressed in hours is function of the travel lenght and of the number of alternative cycles in a minute; to obtain it, use the following formula:

dove:

L_h = durata di servizio [ore]

L = durata nominale [km]

l_c = lunghezza corsa [m]

n_{alt} = numero cicli alternativi al minuto [min-1]

where:

L_h = nominal travel life [h]

L = nominal life [km]

l_c = travel length [m]

n_{alt} = number of alternative cycle for minute [min-1]

Velocità variabile

La durata di servizio in ore L_h è funzione della velocità media

$$L_h = L \times 10^3 / (v_m \times 60)$$

dove:

L_h = durata di servizio [ore]

L = durata nominale [km]

v_m = velocità media pari a: $\sum_{i=1}^n v_i \times q_i$ [m/min]

v_i = velocità i-esima [m/min]

q_i = ripartizione i-esima di v_i ($\sum_{i=1}^n q_i = 1$)

Not uniform speed

Nominal travel life expressed in hours is function of the average speed

where:

L_h = nominal travel life [h]

L = nominal life [km]

v_m = average speed: $\sum_{i=1}^n v_i \times q_i$ [m/min]

v_i = i-part speed [m/min]

q_i = i-part portion of v_i ($\sum_{i=1}^n q_i = 1$)

14. RESISTENZA D'ATTRITO

Il calcolo della resistenza d'attrito S è data dalla seguente relazione:

$$S = \mu \times F + f \times n^\circ \text{ Manicotti} / n^\circ \text{ Bushes}$$

dove:

S = resistenza d'attrito (denominata anche forza d'attrito o forza di spinta) [N]

μ = coefficiente d'attrito ($0.002 \leq \mu \leq 0.005$ con $P/C > 0,2$)

F = carico applicato [N]

f = attrito dipendente da: guarnizioni, viscosità del lubrificante, precarico ecc ($2 \leq f \leq 5$ N per singolo manicotto) [N]

n° manicotti = numero manicotti

The friction resistance S is given by the following relation:

where:

S = friction resistance (named friction force or push force) [N]

μ = friction coefficient ($0.002 \leq \mu \leq 0.005$ with $P/C > 0,2$);

F = load applied [N]

f = friction function of: seals, lubricant, preload etc ($2 \leq f \leq 5$ N for each bush) [N]

n° bushes = number of bushes

14. FRICTION RESISTANCE

15. LUBRIFICAZIONE

Come tutti i sistemi lineari presenti in commercio, anche i prodotti ISB necessitano di una adeguata lubrificazione per la garanzia della durata prevista; infatti, l'attrito che si genererebbe in assenza di lubrificante sarebbe tale da favorire il fenomeno dell'usura, con la conseguenza di una vita ridotta del sistema. Per la scelta del tipo di lubrificante valgono le seguenti considerazioni di validità generale:

- per velocità medie e corsa orizzontale: grasso a base di sapone di litio 2;
- per velocità sostenute: olio a bassa viscosità;

15. LUBRICATION

As all linear systems, ISB linear system products need an adequate lubrication too as guarantee the calculated life; in fact, without the necessary lubrication there would be a significant reduction of nominal life caused by the wear and tear phenomenon. To choose the right lubricant use the following general indications:

- for median speed and horizontal travel: soap lithium greases 2;
- for high speed: oil with low viscosity.

La scelta ottimale del tipo e della quantità idonea di lubrificante è sempre funzione delle condizioni di lavoro e delle caratteristiche del lubrificante stesso; qualora il sistema lavori in ambiente corrosivo applicare una copertura protettiva aggiuntiva.

The optimal choice of lubricant and its quantity is always function of the work conditions and of its characteristics; if the external ambient is corrosive, use an adjunctive protection.

16. ACCOPPIAMENTO

Le tolleranze di accoppiamento albero-manicotto o albero-supporto sono raffigurate nella tabella seguente:

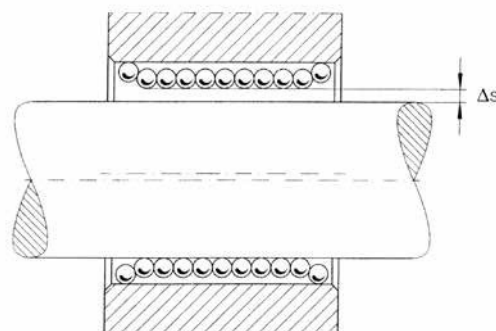
16. COUPLING

The following table gives the fitting shaft-bush tolerances:

Tabella - Gioco di funzionamento di cuscinetti KH

Table - Working clearance of KH bearings

MATERIALE DELL'ALLOGGIAMENTO HOUSING MATERIAL	ACCIAIO O GHISA STEEL OR CAST IRON	LEGA LEGGERA LIGHT METAL
Gioco di funzionamento normale/Standard working clearance		
Tolleranza foro / Bore tolerance	H7	K7
Tolleranza albero / Shaft tolerance	h6	h6
Gioco di funzionamento inferiore al normale/Working clearance under standard level		
Tolleranza foro / Bore tolerance	H6	K6
Tolleranza albero / Shaft tolerance	j5	j5



Gioco di funzionamento / Working clearance

Tabella - Gioco di funzionamento di cuscinetti KB

Table - Working clearance of KB bearings

TOLLERANZE DI MONTAGGIO / MOUNTING TOLERANCES		CUSCINETTO / BEARING	GIOCO DI FUNZIONAMENTO (DIMENSIONI) WORKING CLEARANCE (DIMENSIONS)
ALBERO/SHAFT	FORO/BORE		
h6	H6 (H7)	KB 1232	+19
h6	H6 (H7)	KB 1636	+19 -1
h6	H6 (H7)	KB 2045	+22 -1
h6	H6 (H7)	KB 2558	+24 -1
h6	H6 (H7)	KB 3068	+24 -1
h6	H6 (H7)	KB 4080	+29 -2
h6	H6 (H7)	KB 50100	+29 -2

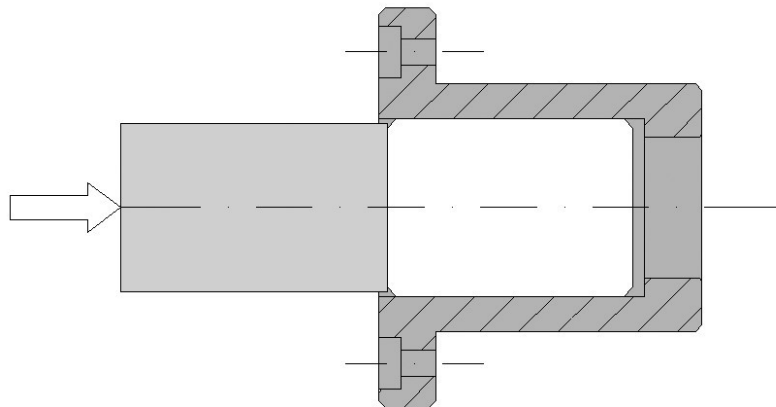
Tabella - Gioco di funzionamento di cuscinetti a sfere per movimenti lineari KBS, KBO

Table - Working clearance of ball bearings KBS and KBO for linear movements

TOLLERANZE DI MONTAGGIO MOUNTING TOLERANCES		GIOCO DI FUNZIONAMENTO WORKING CLEARANCE						
Albero/Shaft	Foro/Bore	KBS 1232 KBO 1232	KBS 1636 KBO 1636	KBS 2045 KBO 2045	KBS 2558 KBO 2558	KBS 3068 KBO 3068	KBS 4080 KBO 4080	KBS 50100 KBO 50100
h6	H6	+37 +16	+37 +16	+43 +17	+44 +18	+44 +18	+51 +20	+51 +20
h6	JS6	+30 + 9	+31 + 9	+35 + 9	+36 +10	+36 +10	+42 +10	+42 +10
h6	K6	+26 + 5	+26 + 5	+30 + 5	+31 + 5	+31 + 5	+36 + 5	+36 + 5
h6	M6	+20 - 1	+23 - 2	+23 - 2	+24 - 2	+24 - 2	+27 - 2	+27 - 2

Per evitare fenomeni di deterioramento precoce, nella fase di montaggio del manicotto nel relativo supporto, si utilizzi un tampone cilindrico avente un diametro esterno inferiore di 0.1 mm del diametro esterno del manicotto, con superficie d'appoggio piana e perpendicolare all'asse (vedi figura).

To avoid early deterioration during the mounting of the bush in the corresponding support, use a cylindrical buffer whose bottom external diameter is 0.1 mm less wide than the bush's external diameter. The buffer should be provided with a plane and perpendicular push surface (see the picture).



Qualora l'accoppiamento fosse libero, cioè privo di interferenze, si utilizzino ghiera, anelli elastici, coperchi ecc. per il bloccaggio dell'elemento.

E' tuttavia necessario tenere presente che il buon funzionamento di un cuscinetto per la movimentazione lineare è legato ai seguenti fattori:

If there is a free mounting (without interferences), use lock nuts, elastic rings, covers etc. to lock the element.

It's important to know that the right working conditions are determined by:

- montaggio: deve essere accurato e senza urti sull'elemento; la forza d'inserimento deve essere il più possibile costante e agente sul bordo esterno;
- lubrificazione: adatta al tipo di utilizzo, deve considerare lubrificanti di buona qualità;
- dimensionamento: i carichi agenti devono essere ben sopportati dall'elemento;
- ambiente esterno: non ci deve essere la possibilità che polveri e particelle meccaniche vengano inglobate nei ricircoli di sfere.
- mounting: it has to be accurate without impacts; the push force has to be constant and applied on the external rim;
- lubrication: chosen according to the working conditions, it has to consider good quality lubricants;
- dimensions: the applied loads have to be accurately calculated;
- external environment: dust and other materials must not be swallowed by ball recirculates.

17. MANICOTTI A SFERE

17. SLIDE BUSHES



I manicotti a ricircolo di sfere ISB si suddividono in:

Serie leggera (KH)

I manicotti a sfere ISB serie leggera presentano i seguenti vantaggi:

- ingombri radiali minimi

Serie normale:

I manicotti a sfere ISB serie normale presentano i seguenti vantaggi:

- buona rigidità
- basso coefficiente di attrito
- elevata precisione
- elevata silenziosità d'esercizio

non flangiati (KB, KBS, KBO, KBL)

flangiati (KBF, KBFL, KBK, KBKL, KBH, KBHL)

Serie autoallineante (KN, KNO)

I manicotti a sfere ISB serie autoallineante, presentano i seguenti vantaggi:

- compensazione di disallineamenti fino a $\pm 30'$
- maggiore capacità di carico e quindi maggiore durata
- velocità ammissibile aumentata
- elevata silenziosità d'esercizio

Tutti possono essere forniti con:

- anelli di tenuta in entrambi i lati (suffisso -PP)
- senza anelli di tenuta (nessun suffisso)

ISB bushes are divided into:

Light series (KH);

ISB light bush series has the following advantages:

- smallest overall radial dimensions

Normal series:

ISB normal bush series has the following advantages:

- good rigidity
- low friction coefficient
- high precision
- high work-noiselessness

not flanged (KB, KBS, KBO, KBL)

flanged (KBF, KBFL, KBK, KBKL, KBH, KBHL)

Self-alignment series (KN, KNO)

ISB slide bushes self-alignment series, has the following advantages:

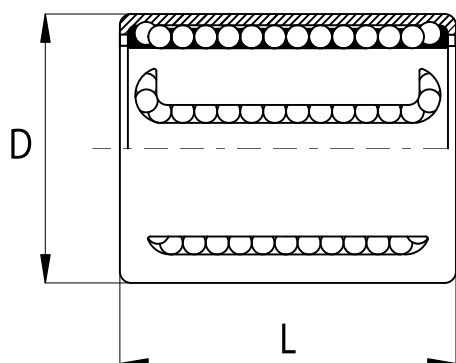
- misalignment compensation until $\pm 30'$
- higher load capacity and therefore higher nominal life
- higher admissible speed
- high work-noiselessness

They can be supplied with:

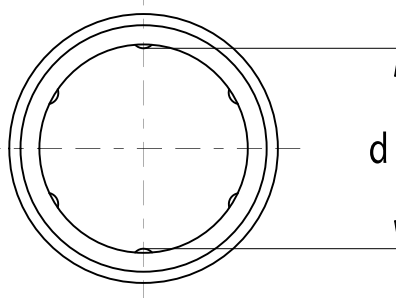
- seals on both sides (suffix -PP)
- without seals (no suffix)

KH

Gabbia in poliammide

**KH**

Polyamide cage



TIPOLOGIA TYPE	PESO WEIGHT [kg]	d [mm]	D [mm]	L [mm]	CAPACITÀ DI CARICO LOAD CAPACITY RATING [N]	
					C	C ₀
KH 06 22	0.007	6	12	22	400	239
KH 08 24	0.013	8	15	24	435	280
KH 10 26	0.015	10	17	26	500	370
KH 12 28	0.019	12	19	28	620	510
KH 14 28	0.021	14	21	28	620	520
KH 16 30	0.028	16	24	30	800	620
KH 20 30	0.033	20	28	30	950	790
KH 25 40	0.066	25	35	40	1990	1670
KH 30 50	0.095	30	40	50	2800	2700
KH 40 60	0.182	40	52	60	4400	4450
KH 50 70	0.252	50	62	70	5500	6300

Sigla d'ordine:

KH – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KH – d [senza tenute].

Esempio:

KH 16 PP [modello KH, diametro albero 16 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

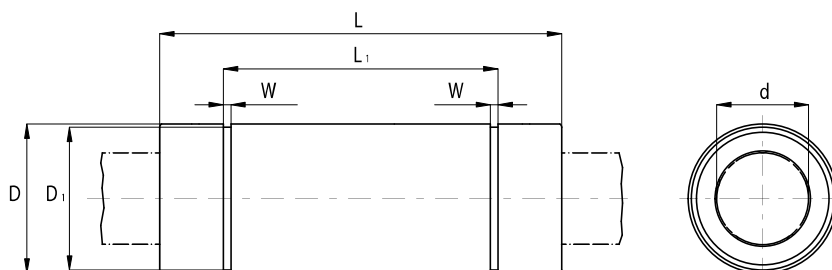
KH – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

KH – d [without seals].

Example:

KH 16 PP [model KH, shaft diameter 16 mm, seals on both sides].

KB
Gabbia in poliammide
KB
Polyamide cage


Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	d [mm]	d Tolleranza Tolerance [μm]	D [mm]	D Tolleranza Tolerance [μm]	L [mm]	L Tolleranza Tolerance [mm]
KB 05 22	4	0.012	5	+8 ÷ 0	12	0 ÷ -8	22	0 ÷ -0.2
KB 08 25	4	0.018	8	+8 ÷ 0	16	0 ÷ -8	25	0 ÷ -0.2
KB 10 29	4	0.024	10	+8 ÷ 0	19	0 ÷ -8	29	0 ÷ -0.2
KB 12 32	4	0.041	12	+8 ÷ 0	22	0 ÷ -9	32	0 ÷ -0.2
KB 16 36	5	0.055	16	+9 ÷ -1	26	0 ÷ -9	36	0 ÷ -0.2
KB 20 45	5	0.091	20	+9 ÷ -1	32	0 ÷ -11	45	0 ÷ -0.2
KB 25 58	6	0.205	25	+11 ÷ -1	40	0 ÷ -11	58	0 ÷ -0.3
KB 30 68	6	0.310	30	+11 ÷ -1	47	0 ÷ -11	68	0 ÷ -0.3
KB 40 80	6	0.680	40	+13 ÷ -2	62	0 ÷ -13	80	0 ÷ -0.3
KB 50 100	6	1.030	50	+13 ÷ -2	75	0 ÷ -13	100	0 ÷ -0.3
KB 60 125	6	2.010	60	+13 ÷ -2	90	0 ÷ -15	125	0 ÷ -0.4

Tipologia Type	L ₁ [mm]	L ₁ Tolleranza Tolerance [mm]	W [mm]	D ₁ [mm]	Eccentricità max Max eccentricity [μm]	Tolleranza gioco radiale Radial clearance tolerance [μm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
							C	C ₀
KB 05 22	14.5	0 ÷ -0.2	1.1	11.5	12	-5	210	270
KB 08 25	16.5	0 ÷ -0.2	1.1	15.2	12	-5	270	410
KB 10 29	22	0 ÷ -0.2	1.3	18	12	-5	370	470
KB 12 32	22.9	0 ÷ -0.2	1.3	21	12	-7	520	790
KB 16 36	24.9	0 ÷ -0.2	1.3	24.9	12	-7	590	910
KB 20 45	31.5	0 ÷ -0.2	1.6	30.3	15	-9	880	1400
KB 25 58	44.1	0 ÷ -0.3	1.85	37.5	15	-9	1000	1600
KB 30 68	52.1	0 ÷ -0.3	1.85	44.5	15	-9	1600	2800
KB 40 80	60.6	0 ÷ -0.3	2.15	59	17	-13	2200	4000
KB 50 100	77.6	0 ÷ -0.3	2.65	72	17	-13	3900	8100
KB 60 125	101.7	0 ÷ -0.4	3.15	86.5	20	-16	4800	10200

Sigla d'ordine:

KB – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KB – d [senza tenute].

Esempio:

KB 20 PP [modello KB, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KB – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

KB – d [without seals].

Example:

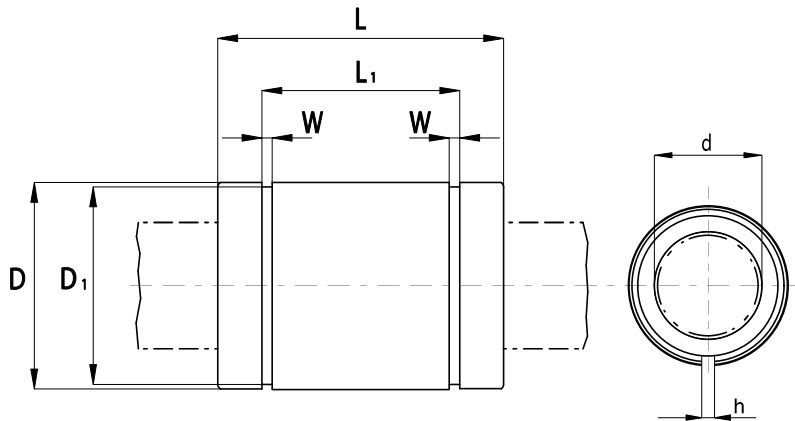
KB 20PP [model KB, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

KBS

Gabbia in poliammide

KBS

Polyamide cage



Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	d [mm]	d Tolleranza Tolerance [μm]	D [mm]	D Tolleranza Tolerance [μm]	L [mm]	L Tolleranza Tolerance [mm]
KBS 05 22	4	0.012	5	+8 ÷ 0	12	0 ÷ -8	22	0 ÷ -0.2
KBS 08 25	4	0.018	8	+8 ÷ 0	16	0 ÷ -8	25	0 ÷ -0.2
KBS 10 29	4	0.024	10	+8 ÷ 0	19	0 ÷ -8	29	0 ÷ -0.2
KBS 12 32	4	0.041	12	+8 ÷ 0	22	0 ÷ -9	32	0 ÷ -0.2
KBS 16 36	5	0.055	16	+9 ÷ -1	26	0 ÷ -9	36	0 ÷ -0.2
KBS 20 45	5	0.091	20	+9 ÷ -1	32	0 ÷ -11	45	0 ÷ -0.2
KBS 25 58	6	0.205	25	+11 ÷ -1	40	0 ÷ -11	58	0 ÷ -0.3
KBS 30 68	6	0.310	30	+11 ÷ -1	47	0 ÷ -11	68	0 ÷ -0.3
KBS 40 80	6	0.680	40	+13 ÷ -2	62	0 ÷ -13	80	0 ÷ -0.3
KBS 50 100	6	1.030	50	+13 ÷ -2	75	0 ÷ -13	100	0 ÷ -0.3
KBS 60 125	6	2.010	60	+13 ÷ -2	90	0 ÷ -15	125	0 ÷ -0.4

Tipologia Type	L ₁ [mm]	L ₁ Tolleranza Tolerance [mm]	W [mm]	h [mm]	D ₁ [mm]	Eccentricità max Max eccentricity [μm]	Tolleranza gioco radiale Radial clearance tolerance [μm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
								C	C ₀
KBS 05 22	14.5	0 ÷ -0.2	1.1	1.1	11.5	12	-5	210	270
KBS 08 25	16.5	0 ÷ -0.2	1.1	1.1	15.2	12	-5	270	410
KBS 10 29	22	0 ÷ -0.2	1.3	1.3	18	12	-5	370	470
KBS 12 32	22.9	0 ÷ -0.2	1.3	1.3	21	12	-7	520	790
KBS 16 36	24.9	0 ÷ -0.2	1.3	1.3	24.9	12	-7	590	910
KBS 20 45	31.5	0 ÷ -0.2	1.6	1.6	30.3	15	-9	880	1400
KBS 25 58	44.1	0 ÷ -0.3	1.85	1.85	37.5	15	-9	1000	1600
KBS 30 68	52.1	0 ÷ -0.3	1.85	1.85	44.5	15	-9	1600	2800
KBS 40 80	60.6	0 ÷ -0.3	2.15	2.15	59	17	-13	2200	4000
KBS 50 100	77.6	0 ÷ -0.3	2.65	2.65	72	17	-13	3900	8100
KBS 60 125	101.7	0 ÷ -0.4	3.15	3.15	86.5	20	-16	4800	10200

Sigla d'ordine:

KBS – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KBS – d [senza tenute].

Esempio:

KBS 20 PP [modello KBS, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KBS – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

KBS – d [without seals].

Example:

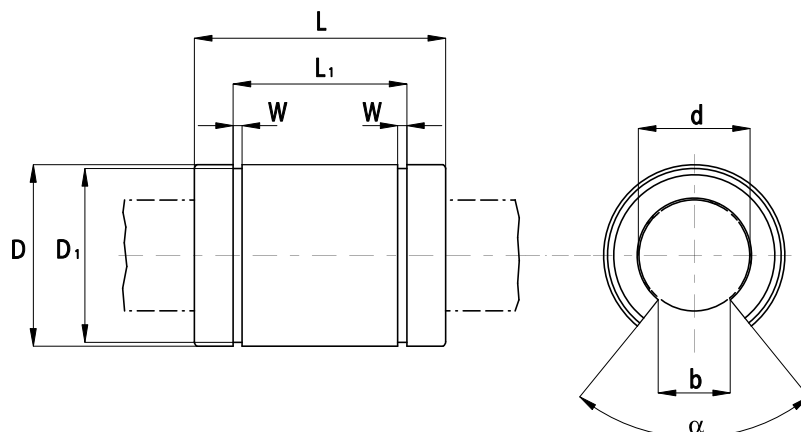
KBS 20 PP [model KBS, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

KBO

Gabbia in poliammide

KBO

Polyamide cage



Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	d [mm]	d Tolleranza Tolerance [μm]	D [mm]	D Tolleranza Tolerance [μm]	L [mm]	L Tolleranza Tolerance [mm]
KBO 10 29	3	0.025	10	0 ÷ +8	19	0 ÷ -9	29	0 ÷ -0.2
KBO 12 32	3	0.029	12	0 ÷ +8	22	0 ÷ -9	32	0 ÷ -0.2
KBO 16 36	4	0.044	16	+9 ÷ -1	26	0 ÷ -9	36	0 ÷ -0.2
KBO 20 45	4	0.080	20	+9 ÷ -1	32	0 ÷ -11	45	0 ÷ -0.2
KBO 25 58	5	0.170	25	+11 ÷ -1	40	0 ÷ -11	58	0 ÷ -0.3
KBO 30 68	5	0.260	30	+11 ÷ -1	47	0 ÷ -11	68	0 ÷ -0.3
KBO 40 80	5	0.590	40	+13 ÷ -2	62	0 ÷ -13	80	0 ÷ -0.3
KBO 50 100	5	0.900	50	+13 ÷ -2	75	0 ÷ -13	100	0 ÷ -0.3
KBO 60 125	5	1.700	60	+13 ÷ -2	90	0 ÷ -15	125	0 ÷ -0.4

Tipologia Type	L ₁ [mm]	L ₁ Tolleranza Tolerance [mm]	W [mm]	b [mm]	α	D ₁ [mm]	Eccentricità max Max eccentricity [μm]	Tolleranza gioco radiale Radial clearance tolerance [μm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
									C	C ₀
KBO 10 29	22	0 ÷ -0.2	1.3	6.8	80°	18	12	-	380	560
KBO 12 32	22.9	0 ÷ -0.2	1.3	7.5	78°	21	12	-	520	790
KBO 16 36	24.9	0 ÷ -0.2	1.3	10	78°	24.9	12	-7	590	910
KBO 20 45	31.5	0 ÷ -0.2	1.6	10	60°	30.3	15	-9	880	1400
KBO 25 58	44.1	0 ÷ -0.3	1.85	12.5	60°	37.5	15	-9	1000	1600
KBO 30 68	52.1	0 ÷ -0.3	1.85	12.5	50°	44.5	15	-9	1600	2800
KBO 40 80	60.6	0 ÷ -0.3	2.15	16.8	50°	59	17	-13	2200	4000
KBO 50 100	77.6	0 ÷ -0.3	2.65	21	50°	72	17	-13	3900	8100
KBO 60 125	101.7	0 ÷ -0.4	3.15	27.2	54°	86.5	20	-16	4800	10200

Sigla d'ordine:

KBO – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KBO – d [senza tenute].

Esempio:

KBO 20 PP [modello KBO, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KBO – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

KBO – d [without seals].

Example:

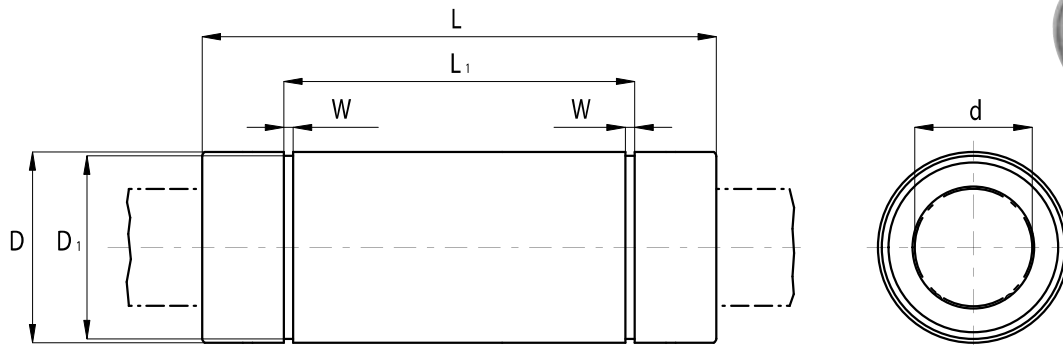
KBO 20 PP [model KBO, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

KBL

Gabbia in poliammide

KBL

Polyamide cage



Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	d [mm]	d Tolleranza Tolerance [μm]	D [mm]	D Tolleranza Tolerance [μm]	L [mm]	L Tolleranza Tolerance [mm]
KBL 08 45	4	0.031	8	+9 ÷ -1	16	0 ÷ -9	45	0 ÷ -0.3
KBL 12 57	4	0.080	12	+9 ÷ -1	22	0 ÷ -11	57	0 ÷ -0.3
KBL 16 70	5	0.145	16	+11 ÷ -1	26	0 ÷ -11	70	0 ÷ -0.3
KBL 20 80	5	0.180	20	+11 ÷ -1	32	0 ÷ -13	80	0 ÷ -0.3
KBL 25 112	6	0.440	25	+13 ÷ -2	40	0 ÷ -13	112	0 ÷ -0.4
KBL 30 123	6	0.580	30	+13 ÷ -2	47	0 ÷ -13	123	0 ÷ -0.4
KBL 40 154	6	1.170	40	+16 ÷ -4	62	0 ÷ -15	154	0 ÷ -0.4
KBL 50 192	6	3.000	50	+16 ÷ -4	75	0 ÷ -15	192	0 ÷ -0.4
KBL 60 211	6	3.500	60	+16 ÷ -4	90	0 ÷ -20	211	0 ÷ -0.4

Tipologia Type	L ₁ [mm]	L ₁ Tolleranza Tolerance [mm]	W [mm]	D ₁ [mm]	Eccentricità max Max eccentricity [μm]	Tolleranza gioco radiale Radial clearance tolerance [μm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
							C	C ₀
KBL 08 45	33	0 ÷ -0.3	1.1	15.2	15	-15	431	784
KBL 12 57	45.8	0 ÷ -0.3	1.3	21	15	-15	657	1200
KBL 16 70	49.8	0 ÷ -0.3	1.3	24.9	15	-15	1230	2350
KBL 20 80	61	0 ÷ -0.3	1.6	30.5	15	-15	1400	2750
KBL 25 112	82	0 ÷ -0.4	1.85	38	17	-17	1560	3140
KBL 30 123	104.2	0 ÷ -0.4	1.85	44.5	17	-17	2490	5490
KBL 40 154	121.2	0 ÷ -0.4	2.15	59	20	-20	3430	8040
KBL 50 192	155.2	0 ÷ -0.4	2.65	72	20	-20	6080	15900
KBL 60 211	170	0 ÷ -0.4	3.15	86.5	25	-25	7650	20000

Sigla d'ordine:

KBL – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KBL – d [senza tenute].

Esempio:

KBL 20 PP [modello KBL, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KBL – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

KBL – d [without seals].

Example:

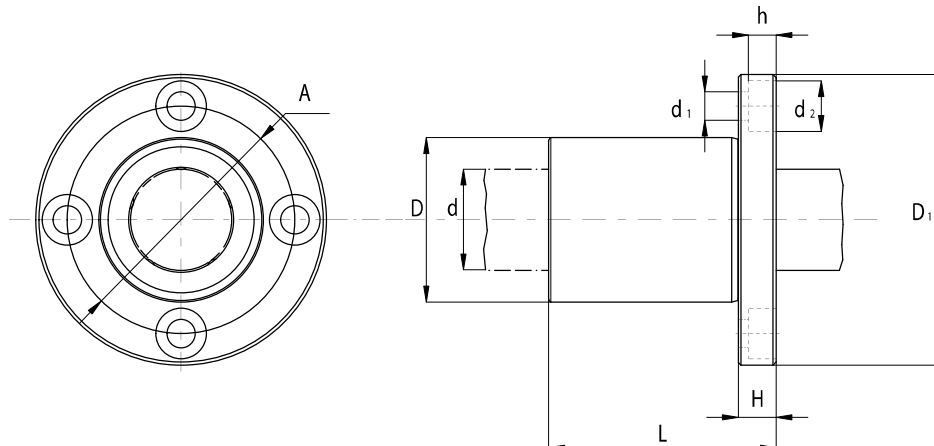
KBL 20PP [model KBL, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

KBF

Gabbia in poliammide

KBF

Polyamide cage



Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	d [mm]	d Tolleranza Tolerance [μm]	D [mm]	D Tolleranza Tolerance [μm]	L [mm]	L Tolleranza Tolerance [mm]	D ₁ [mm]	D ₁ Tolleranza Tolerance [μm]
KBF 08	4	0.044	8	+8 ÷ 0	16	0 ÷ -8	25	0 ÷ -0.2	32	0 ÷ -0.2
KBF 12	4	0.086	12	+8 ÷ 0	22	0 ÷ -9	32	0 ÷ -0.2	42	0 ÷ -0.2
KBF 16	5	0.120	16	+9 ÷ -1	26	0 ÷ -9	36	0 ÷ -0.2	46	0 ÷ -0.2
KBF 20	5	0.184	20	+9 ÷ -1	32	0 ÷ -11	45	0 ÷ -0.2	54	0 ÷ -0.2
KBF 25	6	0.335	25	+11 ÷ -1	40	0 ÷ -11	58	0 ÷ -0.3	62	0 ÷ -0.2
KBF 30	6	0.545	30	+11 ÷ -1	47	0 ÷ -11	68	0 ÷ -0.3	76	0 ÷ -0.2
KBF 40	6	1.180	40	+13 ÷ -2	62	0 ÷ -13	80	0 ÷ -0.3	98	0 ÷ -0.3
KBF 50	6	1.730	50	+13 ÷ -2	75	0 ÷ -13	100	0 ÷ -0.3	112	0 ÷ -0.3
KBF 60	6	3.180	60	+13 ÷ -2	90	0 ÷ -15	125	0 ÷ -0.4	134	0 ÷ -0.3

Tipologia Type	H [mm]	A [mm]	d1xd2xh [mm]	Tolleranza perpendicolarità flangia Flange perpendicularity Tolerance [μm]	Eccentricità max Max eccentricity [μm]	Tolleranza gioco radiale Radial clearance tolerance [μm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
							c	c ₀
KBF 08	5	24	3.4 x 6.5 x 3.3	12	12	-5	270	410
KBF 12	6	32	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-5	520	790
KBF 16	6	36	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-7	590	910
KBF 20	8	43	5.5 x 9 x 5.4	15	15	-9	880	1400
KBF 25	8	51	5.5 x 9 x 5.4	15	15	-9	1000	1600
KBF 30	10	62	6.6 x 11 x 6.5	15	15	-9	1600	2800
KBF 40	13	80	9 x 14 x 8.6	20	20	-13	2200	4100
KBF 50	13	94	9 x 14 x 8.6	20	20	-13	3900	8100
KBF 60	18	112	11 x 17.5 x 10.8	25	25	-13	4800	10200

Sigla d'ordine:

KBF – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KBF – d [senza tenute].

Esempio:

KBF 20 PP [modello KBF, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KBF – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

KBF – d [without seals].

Example:

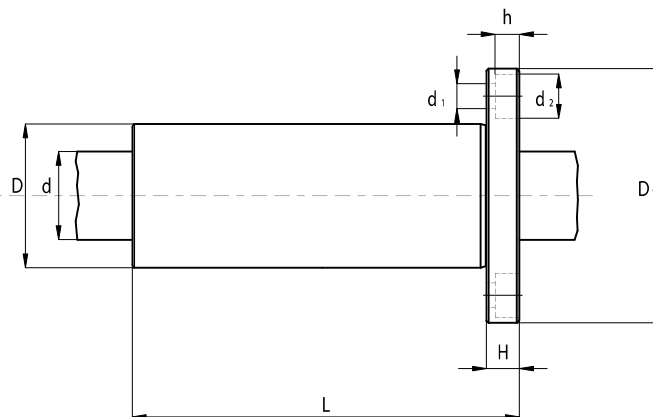
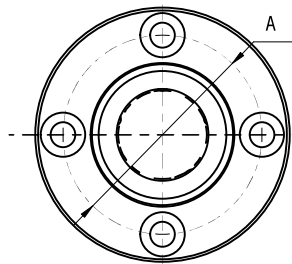
KBF 20 PP [model KBF, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

KBFL

Gabbia in poliammide

KBFL

Polyamide cage



Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	d [mm]	d Tolleranza Tolerance [μm]	D [mm]	D Tolleranza Tolerance [μm]	L [mm]	L Tolleranza Tolerance [mm]	D ₁ [mm]	D ₁ Tolleranza Tolerance [μm]
KBFL 08	4	0.053	8	+9 ÷ -1	16	0 ÷ -9	45	0 ÷ -0.3	32	0 ÷ -0.2
KBFL 12	4	0.100	12	+9 ÷ -1	22	0 ÷ -11	57	0 ÷ -0.3	42	0 ÷ -0.2
KBFL 16	5	0.187	16	+11 ÷ -1	26	0 ÷ -11	70	0 ÷ -0.3	46	0 ÷ -0.2
KBFL 20	5	0.260	20	+11 ÷ -1	32	0 ÷ -13	80	0 ÷ -0.3	54	0 ÷ -0.2
KBFL 25	6	0.550	25	+13 ÷ -2	40	0 ÷ -13	112	0 ÷ -0.4	62	0 ÷ -0.2
KBFL 30	6	0.650	30	+13 ÷ -2	47	0 ÷ -13	123	0 ÷ -0.4	76	0 ÷ -0.2
KBFL 40	6	1.560	40	+16 ÷ -4	62	0 ÷ -15	154	0 ÷ -0.4	98	0 ÷ -0.3
KBFL 50	6	3.500	50	+16 ÷ -4	75	0 ÷ -15	192	0 ÷ -0.4	112	0 ÷ -0.3
KBFL 60	6	4.500	60	+16 ÷ -4	90	0 ÷ -20	211	0 ÷ -0.4	134	0 ÷ -0.3

Tipologia Type	H [mm]	A [mm]	d1xd2xh [mm]	Tolleranza perpendicolarità flangia Flange perpendicularity Tolerance [μm]	Eccentricità max Max eccentricity [μm]	Tolleranza gioco radiale Radial clearance tolerance [μm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
							C	C ₀
KBFL 08	5	24	3.4 x 6.5 x 3.3	12	12	-5	431	784
KBFL 12	6	32	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-5	657	1200
KBFL 16	6	36	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-7	1230	2350
KBFL 20	8	43	5.5 x 9 x 5.4	15	15	-9	1400	2750
KBFL 25	8	51	5.5 x 9 x 5.4	15	15	-9	1560	3140
KBFL 30	10	62	6.6 x 11 x 6.5	15	15	-9	2490	5490
KBFL 40	13	80	9 x 14 x 8.6	20	20	-13	3430	8040
KBFL 50	13	94	9 x 14 x 8.6	20	20	-13	6080	15900
KBFL 60	18	112	11 x 17.5 x 10.8	25	25	-13	7650	20000

Sigla d'ordine:

KBFL – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KBFL – d [senza tenute].

Esempio:

KBFL 20 PP [modello KBFL, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KBFL – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

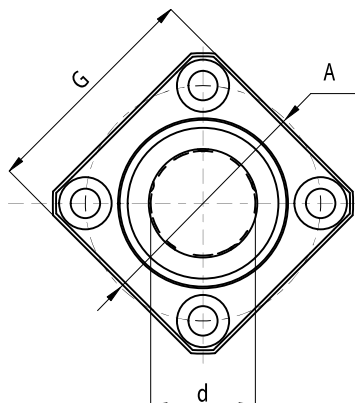
KBFL – d [without seals].

Example:

KBFL 20 PP [model KBFL, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

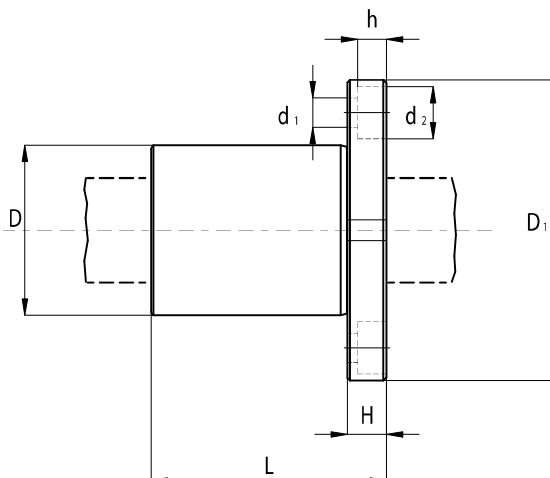
KBK

Gabbia in poliammide



KBK

Polyamide cage



Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	d [mm]	d Tolleranza Tolerance [μm]	D [mm]	D Tolleranza Tolerance [μm]	L [mm]	L Tolleranza Tolerance [mm]	D ₁ [mm]	D ₁ Tolleranza Tolerance [μm]
KBK 08	4	0.033	8	+8 ÷ 0	16	0 ÷ -8	25	0 ÷ -0.2	32	0 ÷ -0.2
KBK 12	4	0.066	12	+8 ÷ 0	22	0 ÷ -9	32	0 ÷ -0.2	42	0 ÷ -0.2
KBK 16	5	0.090	16	+9 ÷ -1	26	0 ÷ -9	36	0 ÷ -0.2	46	0 ÷ -0.2
KBK 20	5	0.149	20	+9 ÷ -1	32	0 ÷ -11	45	0 ÷ -0.2	54	0 ÷ -0.2
KBK 25	6	0.295	25	+11 ÷ -1	40	0 ÷ -11	58	0 ÷ -0.3	62	0 ÷ -0.2
KBK 30	6	0.460	30	+11 ÷ -1	47	0 ÷ -11	68	0 ÷ -0.3	76	0 ÷ -0.2
KBK 40	6	0.995	40	+13 ÷ -2	62	0 ÷ -13	80	0 ÷ -0.3	98	0 ÷ -0.3
KBK 50	6	1.550	50	+13 ÷ -2	75	0 ÷ -13	100	0 ÷ -0.3	112	0 ÷ -0.3
KBK 60	6	2.740	60	+13 ÷ -2	90	0 ÷ -15	125	0 ÷ -0.4	134	0 ÷ -0.3

Tipologia Type	G [mm]	H [mm]	A [mm]	d1xd2xh [mm]	Tolleranza perpendicolarità flangia Flange perpendicularity Tolerance [μm]	Eccentricità max Max eccentricity [μm]	Tolleranza gioco radiale Radial clearance tolerance [μm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
								C	C ₀
KBK 08	25	5	24	3.4 x 6.5 x 3.3	12	12	-5	270	410
KBK 12	32	6	32	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-5	520	790
KBK 16	35	6	36	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-7	590	910
KBK 20	42	8	43	5.5 x 9 x 5.4	15	15	-9	880	1400
KBK 25	50	8	51	5.5 x 9 x 5.4	15	15	-9	1000	1600
KBK 30	60	10	62	6.6 x 11 x 6.5	15	15	-9	1600	2800
KBK 40	75	13	80	9 x 14 x 8.6	20	20	-13	2200	4100
KBK 50	88	13	94	9 x 14 x 8.6	20	20	-13	3900	8100
KBK 60	106	18	112	11 x 17.5 x 10.8	25	25	-13	4800	10200

Sigla d'ordine:

KBK – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KBK – d [senza tenute].

Esempio:

KBK 20 PP [modello KBK, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KBK – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

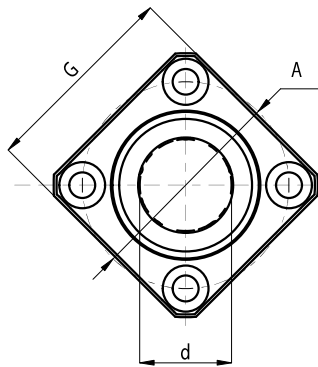
KBK – d [without seals].

Example:

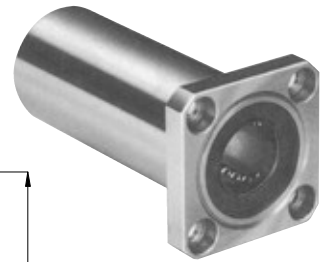
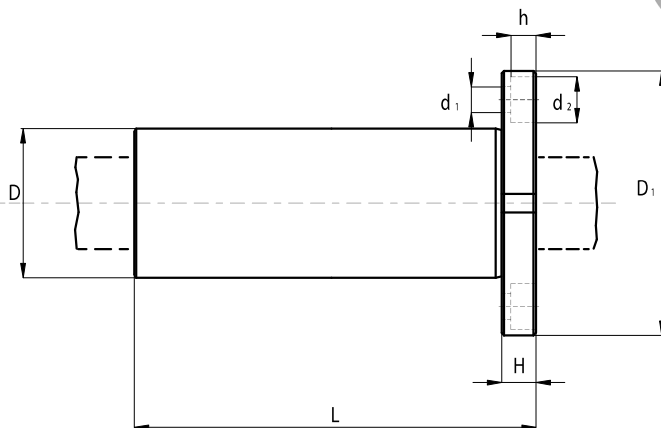
KBK 20 PP [model KBK, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

KBKL

Gabbia in poliammide

**KBKL**

Polyamide cage



Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	d [mm]	d Tolleranza Tolerance [μm]	D [mm]	D Tolleranza Tolerance [μm]	L [mm]	L Tolleranza Tolerance [mm]	D ₁ [mm]	D ₁ Tolleranza Tolerance [μm]
KBKL 08	4	0.046	8	+9 ÷ -1	16	0 ÷ -9	45	0 ÷ -0.3	32	0 ÷ -0.2
KBKL 12	4	0.082	12	+9 ÷ -1	22	0 ÷ -11	57	0 ÷ -0.3	42	0 ÷ -0.2
KBKL 16	5	0.160	16	+9 ÷ -11	26	0 ÷ -11	70	0 ÷ -0.3	46	0 ÷ -0.2
KBKL 20	5	0.230	20	+9 ÷ -11	32	0 ÷ -13	80	0 ÷ -0.3	54	0 ÷ -0.2
KBKL 25	6	0.475	25	+13 ÷ -2	40	0 ÷ -13	112	0 ÷ -0.4	62	0 ÷ -0.2
KBKL 30	6	0.575	30	+13 ÷ -2	47	0 ÷ -13	123	0 ÷ -0.4	76	0 ÷ -0.2
KBKL 40	6	1.380	40	+16 ÷ -4	62	0 ÷ -15	154	0 ÷ -0.4	98	0 ÷ -0.3
KBKL 50	6	3.300	50	+16 ÷ -4	75	0 ÷ -15	192	0 ÷ -0.4	112	0 ÷ -0.3
KBKL 60	6	4.060	60	+16 ÷ -4	90	0 ÷ -20	211	0 ÷ -0.4	134	0 ÷ -0.3

Tipologia Type	G [mm]	H [mm]	A [mm]	d1xd2xh [mm]	Tolleranza perpendicolarità flangia Flange perpendicularity Tolerance [μm]	Eccentricità max Max eccentricity [μm]	Tolleranza gioco radiale Radial clearance tolerance [μm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
								C	C ₀
KBKL 08	25	5	24	3.4 x 6.5 x 3.3	12	12	-5	431	784
KBKL 12	32	6	32	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-5	657	1200
KBKL 16	35	6	36	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-7	1230	2350
KBKL 20	42	8	43	5.5 x 9 x 5.4	15	15	-7	1400	2750
KBKL 25	50	8	51	5.5 x 9 x 5.4	15	15	-9	1560	3140
KBKL 30	60	10	62	6.6 x 11 x 6.5	15	15	-9	2490	5490
KBKL 40	75	13	80	9 x 14 x 8.6	20	20	-13	3430	8040
KBKL 50	88	13	94	9 x 14 x 8.6	20	20	-13	6080	15900
KBKL 60	106	18	112	11 x 17.5 x 10.8	25	25	-13	7650	20000

Sigla d'ordine:

KBKL – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KBKL – d [senza tenute].

Esempio:

KBKL 20 PP [modello KBKL, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KBKL – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

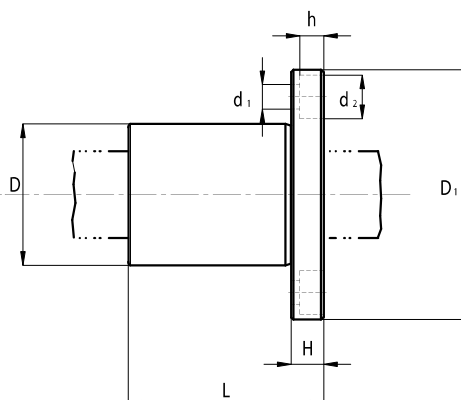
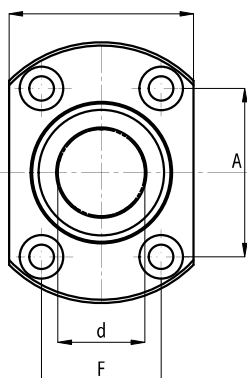
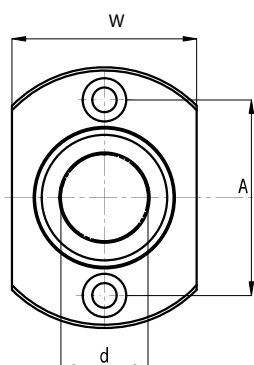
KBKL – d [without seals].

Example:

KBKL 20 PP [model KBKL, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

KBH

Gabbia in poliammide



KBH

Polyamide cage

Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	d [mm]	d Tolleranza Tolerance [μm]	D [mm]	D Tolleranza Tolerance [μm]	L [mm]	L Tolleranza Tolerance [mm]	D ₁ [mm]	D ₁ Tolleranza Tolerance [μm]
KBH 06	4	0.021	6	0 ÷ -9	12	0 ÷ -11	19	0 ÷ -0.2	28	0 ÷ -0.2
KBH 08	4	0.033	8	0 ÷ -9	15	0 ÷ -11	24	0 ÷ -0.2	32	0 ÷ -0.2
KBH 10	4	0.064	10	0 ÷ -9	19	0 ÷ -13	29	0 ÷ -0.2	40	0 ÷ -0.2
KBH 12	4	0.068	12	0 ÷ -9	21	0 ÷ -13	30	0 ÷ -0.2	42	0 ÷ -0.2
KBH 13	4	0.081	13	0 ÷ -9	23	0 ÷ -13	32	0 ÷ -0.2	43	0 ÷ -0.2
KBH 16	5	0.112	16	0 ÷ -9	28	0 ÷ -13	37	0 ÷ -0.2	48	0 ÷ -0.2
KBH 20	5	0.167	20	0 ÷ -10	32	0 ÷ -16	42	0 ÷ -0.2	54	0 ÷ -0.2
KBH 25	6	0.325	25	0 ÷ -10	40	0 ÷ -16	59	0 ÷ -0.3	62	0 ÷ -0.2
KBH 30	6	0.388	30	0 ÷ -10	45	0 ÷ -16	64	0 ÷ -0.3	74	0 ÷ -0.2

Tipologia Type	W [mm]	H [mm]	A [mm]	F [mm]	d1xd2xh [mm]	Tolleranza perpendicolarità flangia Flange perpendicularity Tolerance [μm]	Eccentricità max Max eccentricity [μm]	Tolleranza gioco radiale Radial clearance tolerance [μm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
									C	C ₀
KBH 06	18	5	20	-	3.4 x 6.5 x 3.3	12	12	-5	210	270
KBH 08	21	5	24	-	3.4 x 6.5 x 3.3	12	12	-5	270	410
KBH 10	25	6	29	-	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-5	380	560
KBH 12	27	6	32	-	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-5	420	610
KBH 13	29	6	33	-	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-7	520	790
KBH 16	34	6	31	22	4.5 x 8 x 4.4	12	12	-7	790	1200
KBH 20	38	8	36	24	5.5 x 9 x 5.4	15	15	-9	880	1400
KBH 25	46	8	40	32	5.5 x 9 x 5.4	15	15	-9	1000	1600
KBH 30	51	10	49	35	6.6 x 11 x 6.5	15	15	-9	1600	2800

Sigla d'ordine:

KBH – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KBH – d [senza tenute].

Esempio:

KBH 20 PP [modello KBH, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KBH – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

KBH – d [without seals].

Example:

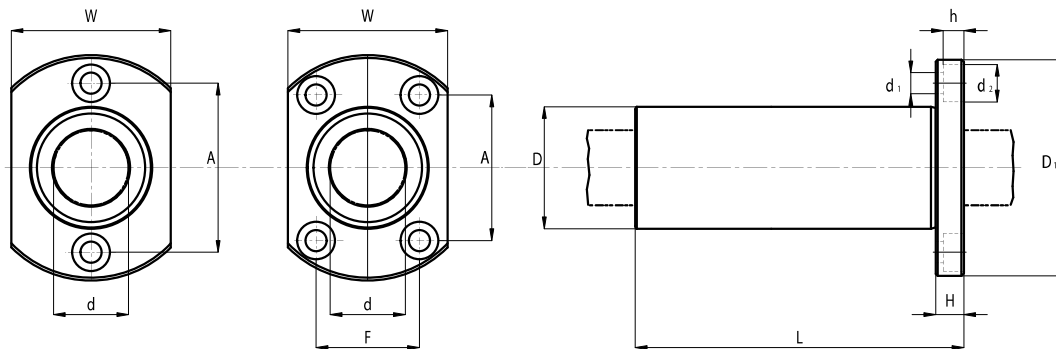
KBH 20 PP [model KBH, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

KBHL

Gabbia in poliammide

KBH L

Polyamide cage



Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	d [mm]	d Tolleranza Tolerance [μm]	D [mm]	D Tolleranza Tolerance [μm]	L [mm]	L Tolleranza Tolerance [mm]	D ₁ [mm]	D ₁ Tolleranza Tolerance [μm]
KBHL 06	4	0.027	6	0 ÷ -10	12	0 ÷ -13	35	0 ÷ -0.3	28	0 ÷ -0.2
KBHL 08	4	0.046	8	0 ÷ -10	15	0 ÷ -13	45	0 ÷ -0.3	32	0 ÷ -0.2
KBHL 10	4	0.091	10	0 ÷ -10	19	0 ÷ -16	55	0 ÷ -0.3	40	0 ÷ -0.2
KBHL 12	4	0.092	12	0 ÷ -10	21	0 ÷ -16	57	0 ÷ -0.3	42	0 ÷ -0.2
KBHL 13	4	0.117	13	0 ÷ -10	23	0 ÷ -16	61	0 ÷ -0.3	43	0 ÷ -0.2
KBHL 16	5	0.165	16	0 ÷ -10	28	0 ÷ -16	70	0 ÷ -0.3	48	0 ÷ -0.2
KBHL 20	5	0.247	20	0 ÷ -12	32	0 ÷ -19	80	0 ÷ -0.3	54	0 ÷ -0.2
KBHL 25	6	0.500	25	0 ÷ -12	40	0 ÷ -19	112	0 ÷ -0.4	62	0 ÷ -0.2
KBHL 30	6	0.580	30	0 ÷ -12	45	0 ÷ -19	123	0 ÷ -0.4	74	0 ÷ -0.2

Tipologia Type	W [mm]	H [mm]	A [mm]	F [mm]	d1xd2xh [mm]	Tolleranza perpendicolarità flangia Flange perpendicularity Tolerance [μm]	Eccentricità max Max eccentricity [μm]	Tolleranza gioco radiale Radial clearance tolerance [μm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
									C	C ₀
KBHL 06	18	5	20	-	3.4 x 6.5 x 3.3	15	15	-5	330	540
KBHL 08	21	5	24	-	3.4 x 6.5 x 3.3	15	15	-5	440	800
KBHL 10	25	6	29	-	4.5 x 8 x 4.4	15	15	-5	600	1120
KBHL 12	27	6	32	-	4.5 x 8 x 4.4	15	15	-5	670	1220
KBHL 13	29	6	33	-	4.5 x 8 x 4.4	15	15	-7	830	1600
KBHL 16	34	6	31	22	4.5 x 8 x 4.4	15	15	-7	1250	2400
KBHL 20	38	8	36	24	5.5 x 9 x 5.4	20	20	-9	1430	2800
KBHL 25	46	8	40	32	5.5 x 9 x 5.4	20	20	-9	1590	3200
KBHL 30	51	10	49	35	6.6 x 11 x 6.5	20	20	-9	2540	5600

Sigla d'ordine:

KBHL – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KBHL – d [senza tenute].

Esempio:

KBHL 20 PP [modello KBHL, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

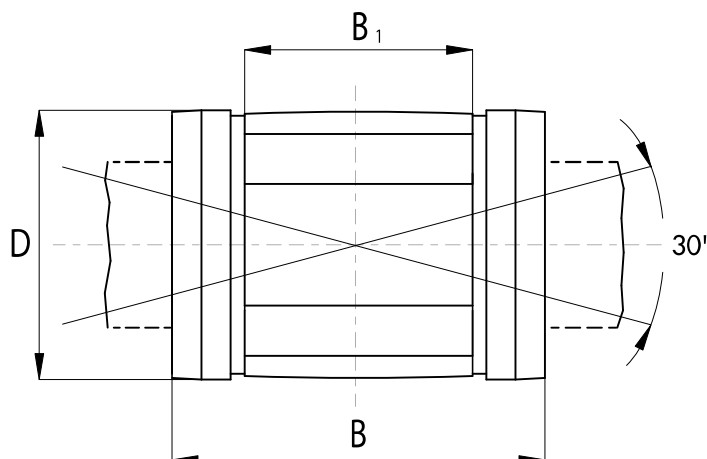
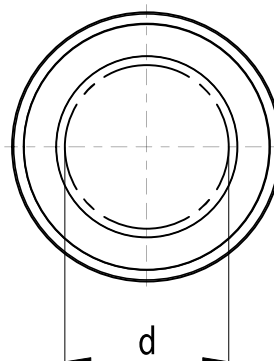
KBHL – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

KBHL – d [without seals].

Example:

KBHL 20 PP [model KBHL, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

KN
Autoallineanti

KN
Self-aligning


Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	Dimensioni Dimensions				Gioco radiale Radial clearance			Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
			d [mm]	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	h7/H7 [μm]	h7/JS7 [μm]	h6/JS6 [μm]	C	C ₀
KN 12 32	5	0.023	12	22	32	20	+32 + 3	+28 - 1	+22 0	650	520
KN 16 36	5	0.028	16	26	36	22	+32 + 3	+28 - 1	+22 0	800	630
KN 20 45	6	0.061	20	32	45	28	+37 + 4	+30 - 2	+24 0	1500	1250
KN 25 58	6	0.122	25	40	58	40	+37 + 5	+31 - 2	+24 0	2500	2200
KN 30 68	6	0.185	30	47	68	48	+39 + 3	+33 - 3	+27 0	3200	2800
KN 40 80	6	0.360	40	62	80	56	+42 + 1	+34 - 6	+27 - 4	5500	4900
KN 50 100	6	0.580	50	75	100	72	+41 0	+26 - 7	+26 - 4	8600	7100

Sigla d'ordine:

KN – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KN – d [senza tenute].

Esempio:

KN 20 PP [modello KN, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KN – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

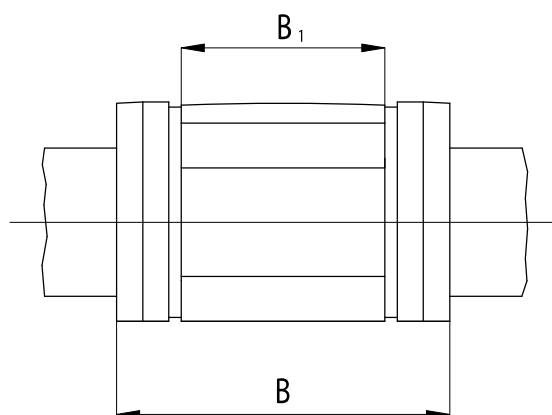
KN – d [without seals].

Example:

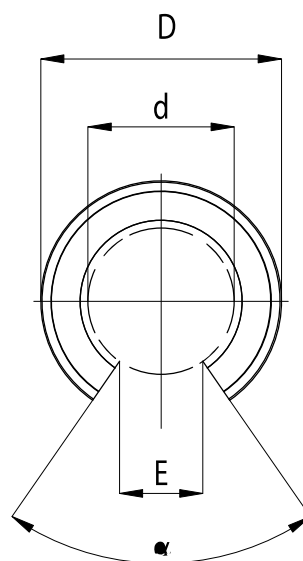
KN 20 PP [model KN, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].

KNO

Autoallineanti

**KNO**

Self-aligning



Tipologia Type	N° ricircoli Number of ball rows	Peso Weight [kg]	Dimensioni Dimensions						Gioco radiale Radial clearance			Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
			d [mm]	D [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	E [mm]	α	h7/H7 [μm]	h7/JS7 [μm]	h6/JS6 [μm]	C	C ₀
KNO 12 32	4	0.018	12	22	32	20	6.5	66°	+32 + 3	+28 - 1	+22 0	750	600
KNO 16 36	4	0.022	16	26	36	22	9	68°	+32 + 3	+28 - 1	+22 0	920	730
KNO 20 45	5	0.051	20	32	45	28	9	55°	+37 + 4	+30 - 2	+24 0	1560	1240
KNO 25 58	5	0.102	25	40	58	40	11.5	57°	+37 + 5	+31 - 2	+24 0	2600	2260
KNO 30 68	5	0.155	30	47	68	48	14	57°	+39 + 3	+33 - 3	+27 0	3330	2850
KNO 40 80	5	0.300	40	62	80	56	19.5	56°	+42 + 1	+34 - 6	+27 - 4	5720	4900
KNO 50 100	5	0.480	50	75	100	72	22.5	54°	+41 0	+26 - 7	+26 - 4	8940	7200

Sigla d'ordine:

KNO – d – PP [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

KNO – d [senza tenute].

Esempio:

KNO 20 PP [modello KNO, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati].

Specification number:

KNO – d – PP [seals on both sides].

Specification number:

KNO – d [without seals].

Example:

KNO 20 PP [model KNO, shaft diameter 20 mm, seals on both sides].



SUPPORTI PER MANICOTTI A SFERA

SUPPORTS FOR LINEAR BEARINGS



1. SUPPORTI IN LEGA DI ALLUMINIO

I supporti ISB si suddividono in:

Serie normale:

- standard (SC)
- corti (SCV)
- lunghi (SCW)

Serie aperta:

- non flangiati (SBR)
- flangiati (TBR)

Tutti possono essere forniti con:

- anelli di tenuta in entrambi i lati (suffisso - UU)
- senza anelli di tenuta (nessun suffisso).

1. ALUMINIUM ALLOY SUPPORTS

ISB linear supports can be divided into:

Normal series:

- *standard* (SC)
- *short* (SCV)
- *long* (SCW)

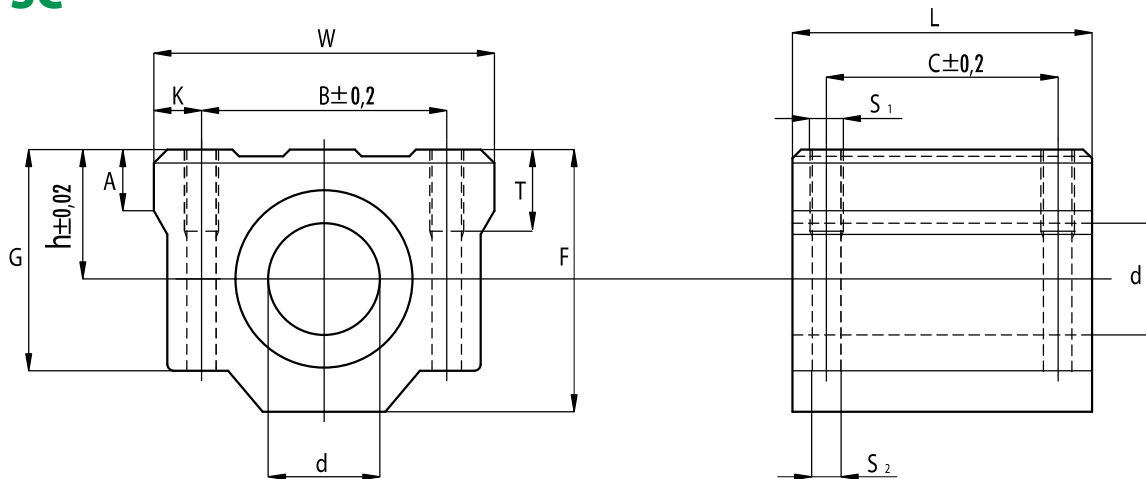
Open series:

- *not flanged* (SBR)
- *flanged* (TBR)

They can be supplied with:

- *seals on both sides (suffix – UU)*
- *without seals (no suffix).*

SC



Tipologia Type	Peso Weight [kg]	d [mm]	W [mm]	F [mm]	L [mm]	h [mm]	G [mm]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	K [mm]	S ₁ [mm]	S ₂ [mm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
															C	C ₀
SC 08	0.056	8	34	22	30	11	18	6	5	24	18	5	M 4	3.4	280	400
SC 10	0.090	10	40	26	35	13	21	8	6	28	21	6	M 5	4.3	380	560
SC 12	0.112	12	44	30	36	15	25	12	8	33	26	5.75	M 5	4.3	420	610
SC 13	0.123	13	44	30	39	15	24.5	8	5.5	33	26	5.5	M 5	4.3	520	800
SC 16	0.189	16	50	38.5	44	19	32.5	9	7	36	34	7	M 5	4.3	790	1200
SC 20	0.237	20	54	41	53	21	35	11	7	40	40	7	M 6	5.2	900	1400
SC 25	0.555	25	76	51.5	67	26	42	12	11	54	50	11	M 8	6.8	1000	1600
SC 30	0.685	30	78	59.5	76	30	49	18	10	58	58	10	M 8	6.8	1600	2800
SC 35	1.100	35	90	68	80	34	54	18	10	70	60	10	M 8	6.8	1700	3200
SC 40	1.600	40	102	78	90	40	62	20	11	80	60	11	M 10	8.6	2200	4100
SC 50	3.350	50	122	102	110	52	80	25	11	100	80	11	M 10	8.6	3900	8100
SC 60	4.270	60	132	114	122	58	94	30	21	108	90	12	M 12	10.7	4800	10200

Sigla d'ordine:

SC - d - UU [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

SC - d [senza tenute].

SC - d - UU AS [tenute in entrambi i lati e foro di lubrificazione]

SC - d - AS [senza tenute, con foro di lubrificazione]

Esempio:

SC 20 UU AS [modello SC, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati, foro di lubrificazione].

Specification number:

SC - d - UU [seals on both sides].

Specification number:

SC - d [without seals].

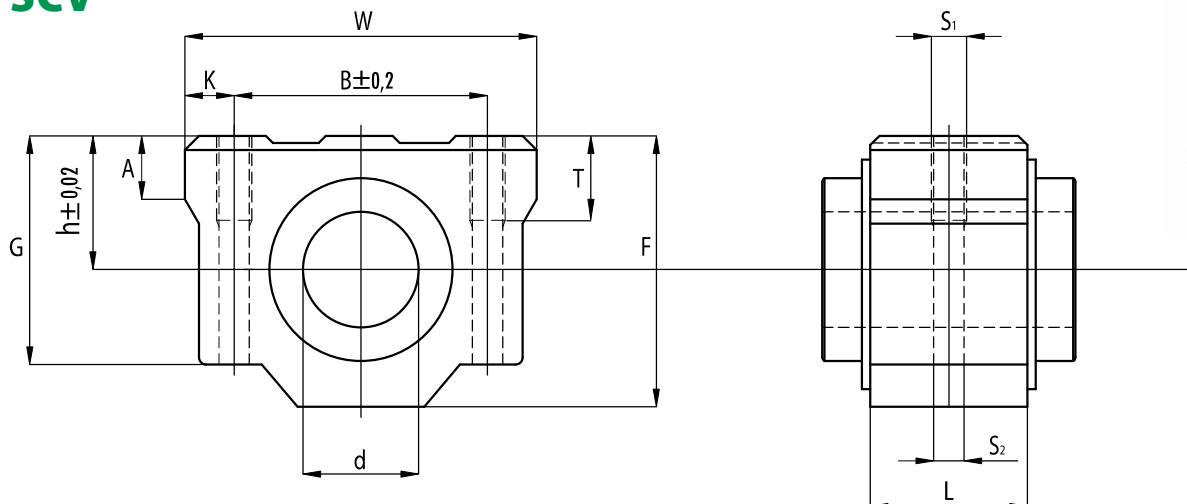
SC - d - UU AS [seals on both sides and oil hole].

SC - d - AS [without seals, with oil hole].

Example:

SC 20 UU AS [model SC, shaft diameter 20 mm, seals on both sides, with oil hole].

SCV



Tipologia Type	Peso Weight [kg]	d [mm]	W [mm]	F [mm]	L [mm]	h [mm]	G [mm]	T [mm]	B [mm]	A [mm]	K [mm]	S ₁ [mm]	S ₂ [mm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
														C	C ₀
SCV 08	0.025	8	34	22	15.4	11	18	6	24	6	5	M 4	3.4	274	392
SCV 10	0.092	10	40	26	19.5	13	21	8	28	6	6	M 5	4.3	380	560
SCV 12	0.065	12	44	30	20.5	15	24.5	12	33	8	5.5	M 5	4.3	510	784
SCV 13	0.120	13	44	30	20.5	15	24.5	8	33	5.5	5.5	M 5	4.3	520	800
SCV 16	0.100	16	50	38.5	23.5	19	32.5	9	36	9	7	M 5	4.3	774	1180
SCV 20	0.148	20	54	41	28.3	21	35	11	40	11	7	M 6	5.2	882	1370
SCV 25	0.368	25	76	51.5	40.4	26	42	12	54	12	11	M 8	7	980	1570
SCV 30	0.500	30	78	59.5	49.0	30	49	15	58	15	10	M 8	7	1574	2740
SCV 35	1.100	35	90	68	45.4	34	54	18	70	10	10	M 8	6.8	1700	3200
SCV 40	1.000	40	102	78	56.4	40	62	20	80	20	11	M 10	8.7	2160	4020
SCV 50	2.205	50	122	102	69.9	52	80	25	100	25	11	M 10	8.7	3820	7940

Sigla d'ordine:

SC - d - UU [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

SC - d [senza tenute].

SC - d - UU AS [tenute in entrambi i lati e foro di lubrificazione]

SC - d - AS [senza tenute, con foro di lubrificazione]

Esempio:

SC 20 UU AS [modello SC, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati, foro di lubrificazione].

Specification number:

SC - d - UU [seals on both sides].

Specification number:

SC - d [without seals].

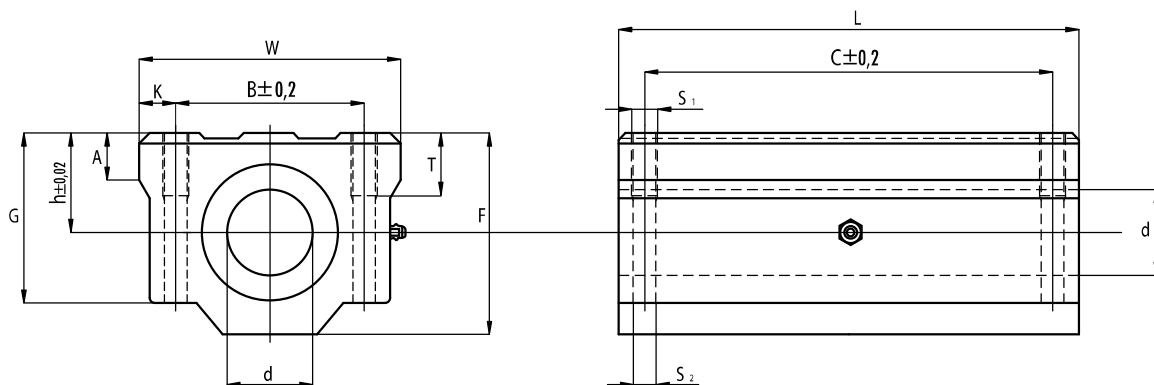
SC - d - UU AS [seals on both sides and oil hole].

SC - d - AS [without seals, with oil hole].

Example:

SC 20 UU AS [model SC, shaft diameter 20 mm, seals on both sides, with oil hole].

SCW



Tipologia Type	Peso Weight [kg]	d [mm]	W [mm]	F [mm]	L [mm]	h [mm]	G [mm]	A [mm]	T [mm]	B [mm]	C [mm]	K [mm]	S ₁ [mm]	S ₂ [mm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
															C	C ₀
SCW 08	0.102	8	34	22	58	11	18	6	8	24	42	5	M 4	3.4	440	800
SCW 10	0.106	10	40	26	68	13	21	8	10	28	46	6	M 5	4.3	600	1120
SCW 12	0.205	12	44	30	77	15	26	8	10	33	64	5.5	M 5	4.3	670	1200
SCW 16	0.400	16	50	38.5	89	19	35	9	12	36	79	7	M 5	4.3	1250	2400
SCW 20	0.570	20	54	42	106	21	36	11	12	40	90	7	M 6	5.2	1440	2800
SCW 25	1.200	25	76	51.5	136	26	41	12	18	54	119	11	M 8	6.8	1640	3200
SCW 30	1.480	30	78	59.5	154	30	49	15	18	58	132	10	M 8	6.8	2500	5600
SCW 35	2.200	35	90	68	155	34	54	18	18	70	120	10	M 8	6.8	2700	6400
SCW 40	3.200	40	102	78	180	40	62	20	25	80	150	11	M 10	8.6	3500	8200
SCW 50	6.700	50	122	102	230	52	80	25	25	100	200	11	M 10	8.6	6200	16200
SCW 60	8.560	60	132	114	240	58	94	30	25	108	180	12	M 12	10.7	7700	20400

Sigla d'ordine:

SCW – d – UU [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

SCW – d [senza tenute].

SCW – d – UU AS [tenute in entrambi i lati e foro di lubrificazione]

SCW – d – AS [senza tenute, con foro di lubrificazione]

Esempio:

SCW 20 UU AS [modello SCW, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati, foro di lubrificazione].

Specification number:

SCW – d – UU [seals on both sides].

Specification number:

SCW – d [without seals].

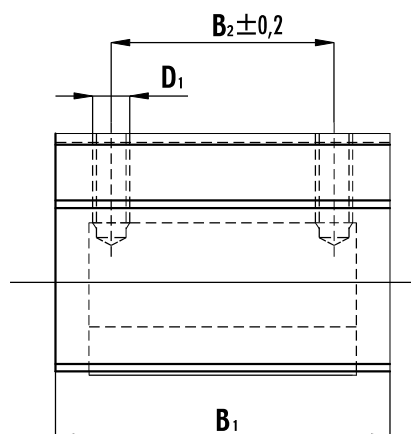
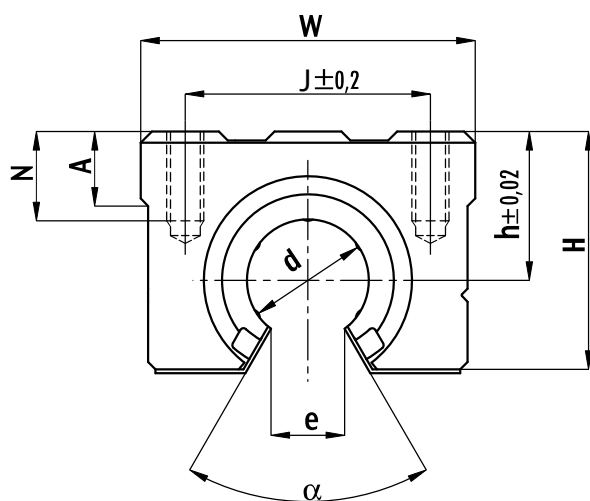
SCW – d – UU AS [seals on both sides and oil hole].

SCW – d – AS [without seals, with oil hole].

Example:

SCWv 20 UU AS [model SCW, shaft diameter 20 mm, seals on both sides, with oil hole].

SBR



Tipologia Type	Peso Weight [kg]	d [mm]	A [mm]	B ₁ [mm]	B ₂ [mm]	D ₁ [mm]	e [mm]	α	h [mm]	H [mm]	J [mm]	N [mm]	W [mm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
														C	C ₀
SBR 16	0.150	16	9	45	30	M 5	10	80°	20	33	32	12	45	590	910
SBR 20	0.200	20	11	50	35	M 6	10	60°	23	39	35	12	48	880	1400
SBR 25	0.450	25	14	65	40	M 6	11.5	50°	27	47	40	12	60	1000	1600
SBR 30	0.630	30	15	70	50	M 8	14	50°	33	56	50	18	70	1600	2800
SBR 40	1.330	40	20	90	65	M 10	19	50°	42	72	65	20	90	2200	4100
SBR 50	3.000	50	25	110	80	M 10	23	50°	53	91	94	20	120	3900	8100

Sigla d'ordine:

SBR – d – UU [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

SBR – d – UU AS [tenute in entrambi i lati e foro di lubrificazione]

Esempio:

SBR 20 UU AS [modello SBR, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati, foro di lubrificazione].

Specification number:

SBR – d – UU [seals on both sides].

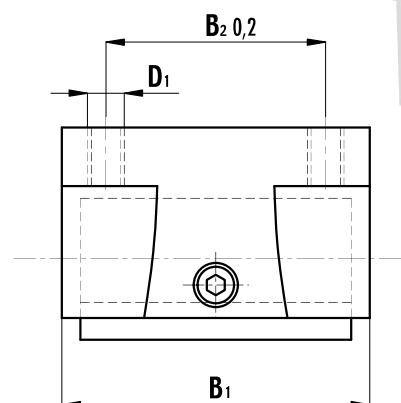
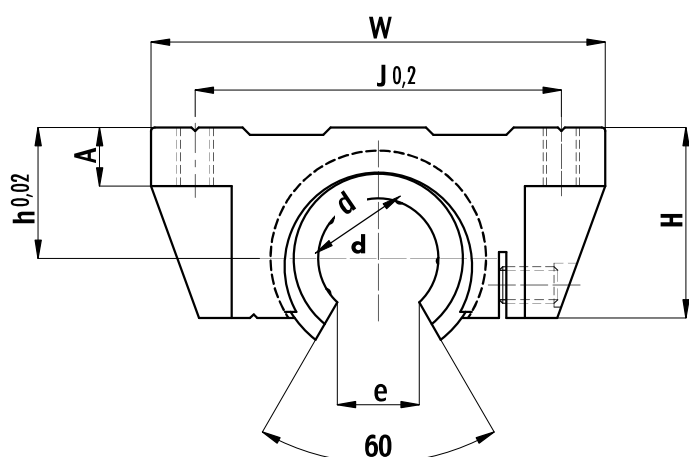
Specification number:

SBR – d – UU AS [seals on both sides and oil hole].

Example:

SBR 20 UU AS [model SBR, shaft diameter 20 mm, seals on both sides, with oil hole].

TBR



Tipologia Type	Peso Weight [kg]	d [mm]	A [mm]	B ₁ [mm]	B ₂ [mm]	D ₁ [mm]	e [mm]	h [mm]	H [mm]	J [mm]	W [mm]	Capacità di Carico Load capacity rating [N]	
												C	C ₀
TBR 16	0.180	16	8	42	30	M 5	10	18	26	50	62	392	490
TBR 20	0.300	20	10	51	37	M 6	10	21	31.4	54	68	784	1176
TBR 25	0.600	25	12	65	50	M 8	11.5	28	41	65	82	1568	2352
TBR 30	0.900	30	12	75	60	M 8	14	33.5	48	75	91	1764	2940

Sigla d'ordine:

TBR – d – UU [tenute in entrambi i lati].

Sigla d'ordine:

TBR – d – UU AS [tenute in entrambi i lati e foro di lubrificazione]

Esempio:

TBR 20 UU AS [modello TBR, diametro albero 20 mm, tenute in entrambi i lati, foro di lubrificazione].

Specification number:

TBR – d – UU [seals on both sides].

Specification number:

TBR – d – UU AS [seals on both sides and oil hole].

Example:

TBR 20 UU AS [model TBR, shaft diameter 20 mm, seals on both sides, with oil hole].

2. SISTEMI COMPLETI

2. COMBINED SYSTEMS



I sistemi completi ISB sono composti da:
supporto scorrevole + albero con supporto albero già
assemblato

*Combined ISB systems are composed by:
linear case unit + shaft with shaft support just assembled*

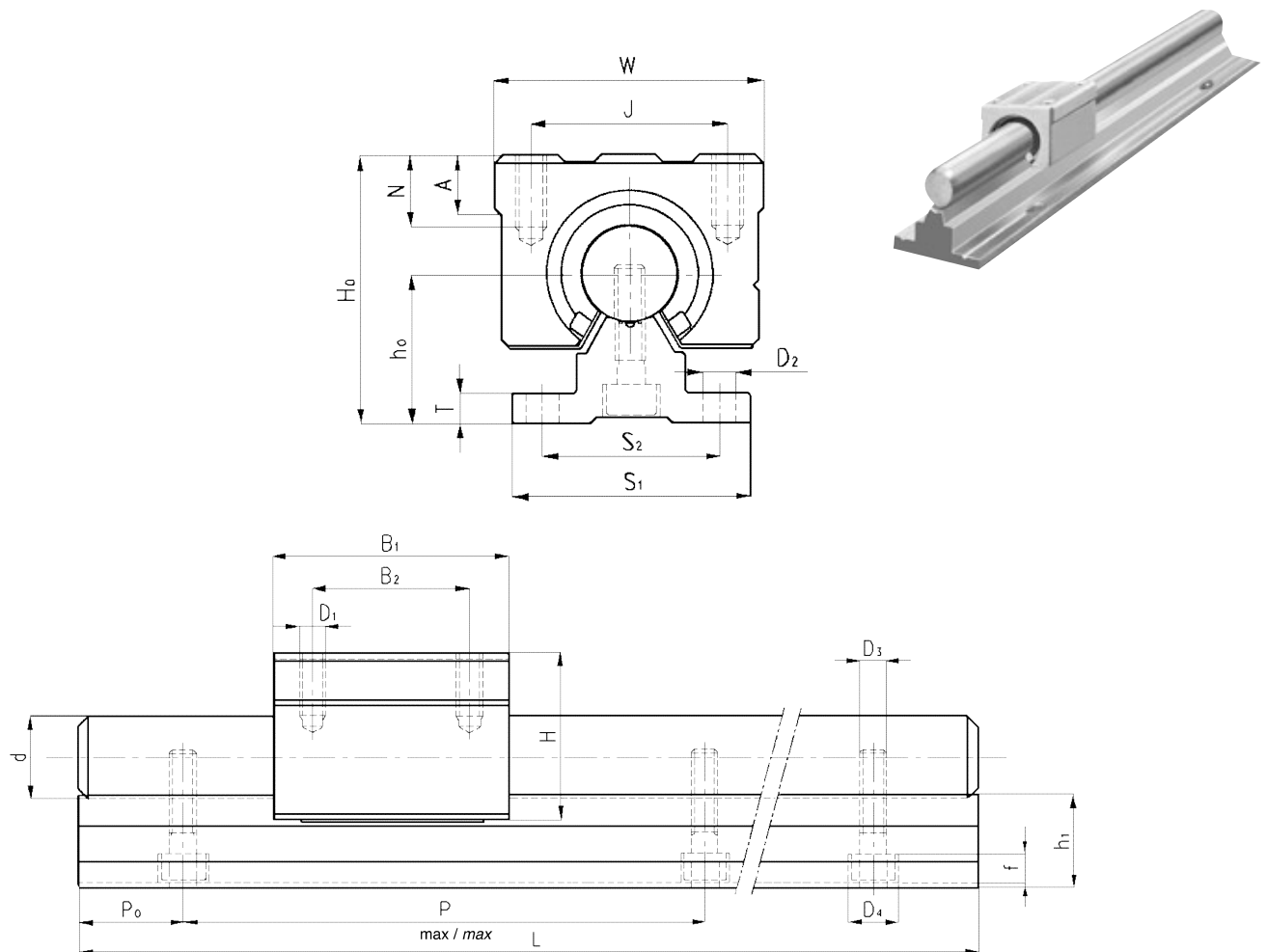
Si suddividono in:

- serie non flangiata (SBR-S)
- serie flangiata (TBR-S)

They are divided into:

- *not flanged series (SBR-S)*
- *flanged series (TBR-S)*

SBR-S



Tipologia Type	Supporto Case Unit	d [mm]	A [mm]	B ₁ [mm]	B ₂ [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	D ₃ [mm]	D ₄ [mm]	f [mm]	h ₀ [mm]	h ₁ [mm]	H [mm]	H ₀ [mm]	J [mm]	N [mm]	S ₁ [mm]	S ₂ [mm]	T [mm]	W [mm]	P [mm]	L _{max} [mm]
SBR 16S	SBR16UU	16	9	45	30	M 5	5.5	5.5	9.5	5.4	25	25	33	45	32	12	40	30	5	45	150	4000
SBR 20S	SBR20UU	20	11	50	35	M 6	5.5	5.5	9.5	5.4	27	27	39	50	35	12	45	30	5	48	150	4000
SBR 25S	SBR25UU	25	14	65	40	M 6	6.6	6.6	11	6.5	33	33	47	60	40	12	55	35	6	60	200	4000
SBR 30S	SBR30UU	30	15	70	50	M 8	6.6	6.6	11	6.5	37	37	56	70	50	18	60	40	7	70	200	4000
SBR 40S	SBR40UU	40	20	90	65	M10	9	9	14	8.6	48	48	72	90	65	20	75	55	9	90	200	4000
SBR 50S	SBR50UU	50	25	110	80	M10	11	11	7.5	10.8	62	62	91	105	94	20	95	70	11	120	200	4000

Misure della lunghezza a richiesta.

Under request different lengths available.

Sigla d'ordine per albero completo di supporto albero già montato:

Specification number for shaft + shaft support just assembled:

SBR - d - S - Longueur L.

SBR - d - S - Longueur L.

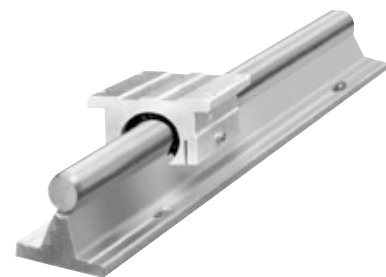
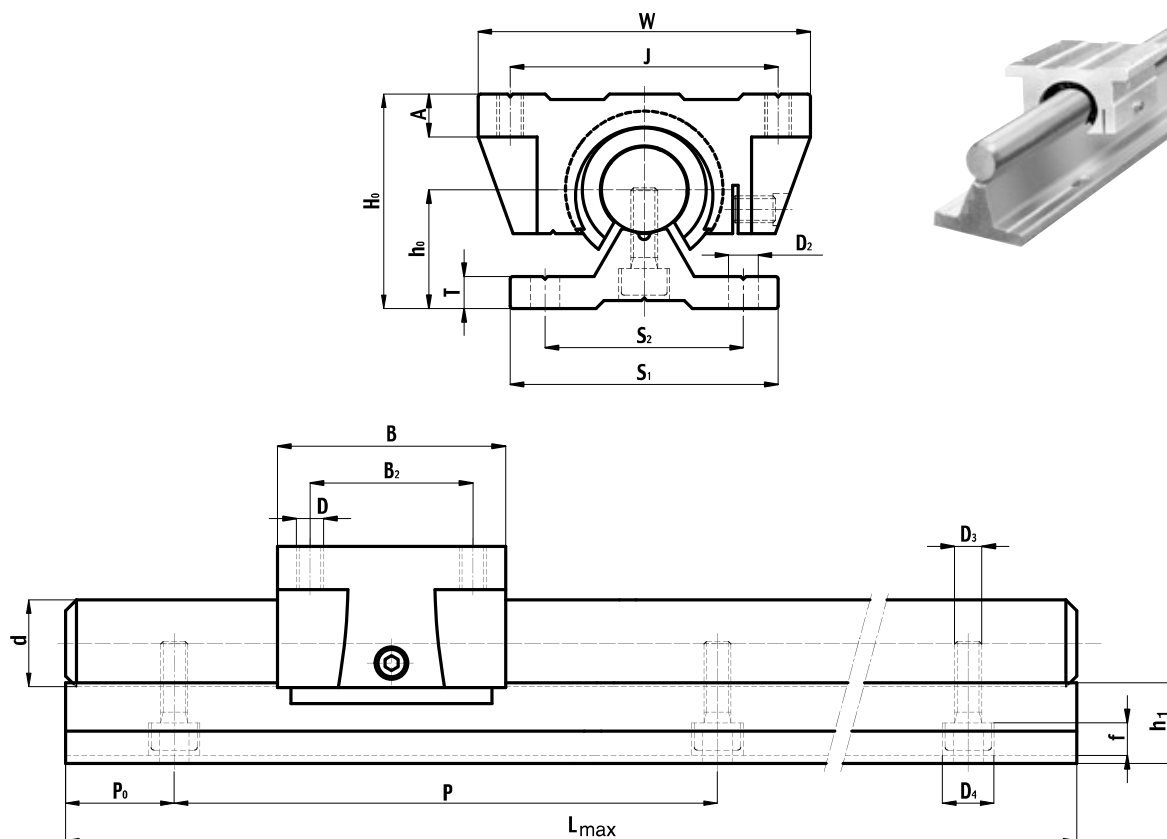
Sigla d'ordine per supporto scorrevole:

Specification number for linear case unit:

SBR - d - UU AS [tenute in entrambi i lati e foro di lubrificazione]

SBR - d - UU AS [seals on both sides and oil hole].

TBR-S



Tipologia Type	Supporto Case Unit	d [mm]	A [mm]	B ₁ [mm]	B ₂ [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	D ₃ [mm]	D ₄ [mm]	f [mm]	h ₀ [mm]	h ₁ [mm]	H [mm]	H ₀ [mm]	J [mm]	S ₁ [mm]	S ₂ [mm]	T [mm]	W [mm]	P [mm]	L _{max} [mm]
TBR 16S	TBR16UU	16	8	42	30	M 5	5.5	5.5	9.5	5.4	22.1	15	26	40	50	50	37	6	62	150	4000
TBR 20S	TBR20UU	20	10	51	37	M 6	5.5	5.5	9.5	5.4	29	19.4	31	50	54	55	40	8	68	150	4000
TBR 25S	TBR25UU	25	12	65	50	M 8	6.6	6.6	11	6.5	32	20.1	41	60	65	65	45	10	82	200	4000
TBR 30S	TBR30UU	30	12	75	60	M 8	6.6	6.6	11	6.5	36.5	22.5	48	70	75	75	55	12	91	200	4000

Misure della lunghezza a richiesta.

Sigla d'ordine per albero completo di supporto albero già montato:

TBR – d – S – Longueur L.

Sigla d'ordine per supporto scorrevole:

TBR – d – UU AS [tenute in entrambi i lati e foro di lubrificazione]

Under request different lengths available.

Specification number for shaft + shaft support just assembled:

TBR – d – S – Longueur L.

Specification number for linear case unit:

TBR – d – UU AS [seals on both sides and oil hole].